

เอกสารแนบที่ 11

บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น

		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**									
BOILER # 1	63.79		1,531.00	1,531.00	74,942.00	0.00	0.00	0.00	1,531.00	74,942.00	PEA. (VSPP) : KWH.		192,120.00	192,120.00	10,018,320.00	192,840.00	192,840.00	10,361,160.00	384,960.00	20,379,480.00
BOILER # 2	76.08		1,826.00	1,826.00	89,461.00	0.00	0.00	0.00	1,826.00	89,461.00	AVG.POWER : MW.		8.00	8.00	7.73	8.03	8.03	7.99	16.04	15.72
BOILER # 3	0.00		0.00	0.00	11,833.00	0.00	0.00	0.00	0.00	11,833.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT**	MWh (A Plant)								
BOILER # 4	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MILL HOUSE	0.11	0.06		2,628.00	2,628.00	134,931.00	1,445.00	1,445.00	72,707.00
BOILER # 5	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	EVAP HOUSE & REFINERY	1.15	0.16		27,519.00	27,519.00	1,431,684.00	3,847.00	3,847.00	208,362.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	139.88		3,357.00	3,357.00	176,236.00	0.00	0.00	0.00	3,357.00	176,236.00	CENTRIFUGAL STATION	0.36			8,737.00	8,737.00	445,870.00	0.00	0.00	31,366.00
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.									COLLING PROCESS	1.02	0.03		24,419.00	24,419.00	1,302,528.00	736.00	736.00	89,132.00
TG # 1	70.25		1,686.00	1,686.00	89,427.00	0.00	0.00	0.00	1,686.00	89,427.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.55			13,306.00	13,306.00	641,843.00	0.00	0.00	25,155.00
TG # 2	63.83		1,532.00	1,532.00	80,429.00	0.00	0.00	0.00	1,532.00	80,429.00	CO ₂	0.27			6,578.00	6,578.00	353,699.00	0.00	0.00	2,033,503.00
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	3.47	3.47		83,187.00	83,187.00	4,310,555.00	6,028.00	6,028.00	370,201.00
STEAM BOILER PROCESS USE	4.31		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	103.43	4,608.37	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**									
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	134.08		3,218.00	3,218.00	169,856.00	0.00	0.00	0.00	3,218.00	169,856.00	PRODUCTION DEPARTMENT	3.01	0.34		72,338.00	72,338.00	3,855,273.00	8,217.00	8,217.00	454,493.00
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)				0.00					554,730.00
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	** CHEMICAL CONSUMPTION **									
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler	Control OS9990	1.60	0.95	83.51	0.00	0.64	0.00	1.60	83.51
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.48		35.57	35.57	1,771.63	0.00	0.00	0.00	35.57	1,771.63	Steamate	NA0560	2.94	0.35	125.39	0.00	1.47	0.00	2.94	125.39
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex. TG1, TG	70.25		1,686.00	1,686.00	89,427.00	0.00	0.00	0.00	1,686.00	89,427.00	Tri- Phosphate		0.00	8.00	194.55	0.00	13.87	0.00	0.00	9.01
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	71.73		1,721.57	1,721.57	91,278.63	0.00	0.00	0.00	1,721.57	91,278.63	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		0.00	0.00	0.00	0.00	1.88	0.00	0.00	4.90
KWH. GENERATED		Mwh/Hr.									Sodium Hydroxide (NaOH)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TG # 1 (18 MW)	9.91	7.09	237,786.00	237,786.00	12,852,272.00	0.00	0.00	0.00	237,786.00	12,852,272.00	Cooling	10 % Sodium Hypochlorite	204.00	0.00	8,076.00	0.00	0.00	0.00	204.00	8,076.00
TG # 2 (18 MW)	13.21	4.83	316,944.00	316,944.00	16,518,090.00	0.00	0.00	0.00	316,944.00	16,518,090.00		Sulfuric acid 50 %	210.00	0.00	15,219.00	0.00	0.00	0.00	210.00	15,219.00
TG # 3 (25 MW)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)		0.00	0.00	350.00	0.00	0.00	0.00	0.00	350.00
TOTAL KWH. GENERATED	23.11		554,730.00	554,730.00	29,370,362.00	0.00	0.00	0.00	554,730.00	29,370,362.00	Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)		0.00	0.00	407.10	0.00	0.00	0.00	0.00	407.10
KWH. PEA		kw/Hr.									Deposit Control Agent (BL6501)		5.50	0.00	461.30	0.00	0.00	0.00	5.50	461.30
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	WOOD CHIPS			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.									WOOD CHIPS USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	1,404,328.74	0.00	0.00	1,058,664.72	0.00	2,462,993.46	STOCK WOOD CHIPS		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	374,715.05	0.00	0.00	291,077.86	0.00	665,792.91	เชื้อเพลิงอื่น ๆ			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED	37.74		905.66	905.66	342,581.15	0.00	0.00	151,585.64	905.66	494,166.79	RICE HUSK (กลบ)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE SURPLUS			-905.66	-905.66	42,133.87	0.00	0.00	139,492.22	-905.66	181,626.09	RICE HUSK USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK BAGASSE	7,141.41	รับซื้อกากอ้อยของทางฯ	54,844.51	54,844.51	54,844.51	139,492.17	139,492.17	139,492.17	194,336.67	194,336.67	STOCK RICE HUSK		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.51	2.51	2.51	0.00	0.00	0.00	2.51	2.51	RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00	24.00	1,296.00	0.00	0.00	0.00	24.00	1,296.00
BAGASSE MOISTURE (%)			46.64	46.64	46.64	46.64	46.64	46.64	46.64	46.64	DOWN TIME BOILER : HR.		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
65-66	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	Parameter / Target	SOX		NOX		SPM		** หมายเหตุ **		
	SUGAR CANE LEAVES USE		431.00	431.00	71,321.01	0.00	0.00	24,251.52	431.00	95,572.53		ถูกลบด้วย	26.7 ppm	ถูกลบด้วย	166.5 ppm	ถูกลบด้วย	52 mg/m3			
	SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนเผา)		0.00	0.00	2,847.56	0.00	0.00	0.00	0.00	2,847.56		ถูกละลายน้ำคาล	24.5 ppm	ถูกละลายน้ำคาล	174.3 ppm	ถูกละลายน้ำคาล	52 mg/m3			
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		-431.00	-431.00	69,814.18	0.00	0.00	-24,251.52	-431.00	45,562.66		ถูกลบด้วย	24.5 ppm	ถูกลบด้วย	178.0 ppm	ถูกลบด้วย	52 mg/m3			
64/65	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	25.00	20.75	109.17	84.63	42.50	34.42			
	SUGAR CANE LEAVES USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	13.67	13.81	46.67	50.04	34.75	37.82			
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 3	0.00	2.22	0.00	7.40	0.00	4.90			
TOTAL SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	BOILER # 4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE		431.00	431.00	74,168.57	0.00	0.00	24,251.52	431.00	98,420.09	BOILER # 5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES	7%		-431.00	-431.00	69,814.18	0.00	0.00	-24,251.52	-431.00	45,562.66	** STATUS MACHINE**		** STATUS MACHINE**							
Oil Fuel : Lite	2,780.00	3.07	2,780.00	2,780.00	2,780.00	0.00	0.00	0.00	2,780.00	2,780.00	BOILER # 1 : เดินเครื่อง	TG # 1 : เดินเครื่อง								
ASH : Ton	0.00	8.00	93.57	93.57	4,543.65	0.00	0.00	0.00	93.57	4,543.65	BOILER # 2 : เดินเครื่อง	TG # 2 : เดินเครื่อง								
**WATER **		m ³ /hr									BOILER # 3 : หยุดเดินเครื่อง	TG # 3 : หยุดเดินเครื่อง								
DEMIN WATER USED : m ³	28.88		693.00	693.00	36,885.00	0.00	0.00	13,089.00	693.00	49,974.00	BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง									
SOFT WATER USED : m ³	48.13		1,155.00	1,155.00	79,164.03	0.00	0.00	0.00	1,155.00	79,164.03	BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง									
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																				
CONDENSATE (E1) : m ³	60.97	0.85	1,463.33	1,463.33	75,201.77	0.00	0.00	0.00	1,463.33	75,201.77										
CONDENSATE (E2) : m ³	0.00		0.00	0.00	3,324.70	0.00	0.00	0.00	0.00	3,324.70										
CONDENSATE (TG2) : m ³	63.83		1,532.00	1532.00	80,429.00	0.00	0.00	0.00												

FM-PP-02 Revision : 09 15/12/2020

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY

DATE : 29/07/2566-04/08/2566

PERIOD 13/4

DAY NO. 1/8/2566

REPORT NO. 85

Remelt Season 2565/2566

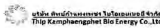
		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B					TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B	
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE					TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**											
BOILER # 1	61.54		1,477.00	6,028.00	117,511.00	0.00	0.00	0.00	1,477.00	117,511.00	PEA. (VSPP) : KWH.				192,360.00	768,840.00	15,958,320.00	192,240.00	769,920.00	16,254,240.00	384,600.00	32,212,560.00
BOILER # 2	0.00		0.00	0.00	125,990.00	0.00	0.00	0.00	0.00	125,990.00	AVG.POWER : MW.				8.01	8.01	7.82	8.01	8.01	7.97	16.02	15.79
BOILER # 3	78.54		1,885.00	7,434.00	36,617.00	0.00	0.00	0.00	1,885.00	36,617.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNIT*				MWh (A.Plant	MWh (B.Plant)						
BOILER # 4	#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MILL HOUSE				0.08	0.04		1,848.00	8,549.00	212,441.00	840.00	4,109.00
BOILER # 5	#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	EVAP HOUSE & REFINERY				1.13	0.13		27,014.00	109,212.00	2,250,591.00	3,021.00	12,491.00
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	140.08		3,362.00	13,462.00	280,118.00	0.00	0.00	0.00	3,362.00	280,118.00	CENTRIFUGAL STATION				0.32			7,707.00	32,851.00	713,762.00	0.00	0.00
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.									COLLING PROCESS				1.03	0.11		24,837.00	99,443.00	2,067,605.00	2,650.00	11,175.00
TG # 1	68.92		1,654.00	6,647.00	140,725.00	0.00	0.00	0.00	1,654.00	140,725.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE				0.43			10,288.00	40,561.00	976,779.00	0.00	0.00
TG # 2	62.75		1,506.00	6,021.00	127,258.00	0.00	0.00	0.00	1,506.00	127,258.00	CO ₂				0.28			6,790.00	27,113.00	553,946.00	0.00	0.00
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED				3.27	3.27		78,484.00	317,729.00	6,775,124.00	6,511.00	27,775.00
STEAM BOILER PROCESS USE	6.52		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	156.43	9,019.25	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**											
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	131.67		3,160.00	12,668.00	267,983.00	0.00	0.00	0.00	3,160.00	267,983.00	PRODUCTION DEPARTMENT				3.06	0.35		73,533.00	289,794.00	6,156,821.00	8,469.00	35,602.00
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)							0.00				
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	** CHEMICAL CONSUMPTION **											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV 1.5 BAR)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler Cortrol OS9990				0.85	0.95	120.46	0.00	0.64	0.00	0.85	120.46
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV 4 BAR)	1.90		45.57	182.48	3,115.75	0.00	0.00	0.00	45.57	3,115.75	Steamate NA0560				1.51	0.35	189.91	0.00	1.47	0.00	1.51	189.91
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (E&L TGI , TGL TGI)	68.92		1,654.00	6,647.00	140,725.00	0.00	0.00	0.00	1,654.00	140,725.00	Tri- Phosphate				0.00	8.00	414.97	0.00	13.87	0.00	0.00	9.01
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY USED	70.82		1,699.57	6,829.48	143,920.75	0.00	0.00	0.00	1,699.57	143,920.75	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)				0.00	0.00	0.00	0.00	1.88	0.00	0.00	4.90
KWH GENERATED		Mw/Hr.									Sodium Hydroxir (NaOH)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TG # 1 (18 MW)	9.84	7.00	236,145.00	950,695.00	20,179,851.00	0.00	0.00	0.00	236,145.00	20,179,851.00	Cooling 10 % Sodium Hypechlorite				240.00	0.00	15,422.00	0.00	0.00	0.00	240.00	15,422.00
TG # 2 (18 MW)	13.14	4.77	315,452.00	1,258,965.00	26,283,750.00	0.00	0.00	0.00	315,452.00	26,283,750.00	Sulfuric acid 50 %				287.00	616.00	22,852.00	0.00	0.00	0.00	287.00	22,852.00
TG # 3 (25 MW)	#DIV/0!	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)				0.00	50.00	450.00	0.00	0.00	0.00	0.00	450.00
TOTAL KWH. GENERATED	22.98		551,597.00	2,209,660.00	46,463,601.00	0.00	0.00	0.00	551,597.00	46,463,601.00	Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)				6.90	6.90	563.28	0.00	0.00	0.00	6.90	563.28
KWH_PEA		kw/Hr.									Deposit Control Agent (BL6501)				16.50	18.70	748.98	0.00	0.00	0.00	16.50	748.98
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PEA)	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	WOOD CHIPS							0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.									WOOD CHIPS USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	1,404,328.74	0.00	0.00	1,058,664.72	0.00	2,462,993.46	STOCK WOOD CHIPS				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	374,715.05	0.00	0.00	291,077.86	0.00	665,792.91	เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กก)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE USED	40.41		969.81	3,656.65	370,048.54	0.00	0.00	151,585.64	969.81	521,634.18	RICE HUSK USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE SURPLUS			-969.81	-3,656.65	14,666.48	0.00	0.00	139,492.22	-969.81	154,158.70	STOCK RICE HUSK				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
STOCK BAGASSE	รับจากคลังของทางผู้ขายคือ บ.ก.ค	7,141.41	27,377.12	27,377.12	27,377.12	139,492.17	139,492.17	139,492.17	166,869.28	166,869.28	RUNNING TIME BOILER : HR.				24.00	96.00	2,040.00	0.00	0.00	0.00	24.00	2,040.00
ALL FUEL RATIO	(TON STEAM / TON FUEL USED)		2.42	2.46	2.46	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.42	2.42	DOWN TIME BOILER : HR.				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
BAGASSE MOISTURE (%)			46.95	46.95	46.95	46.95	46.95	46.95	46.95	46.95	Parameter / Target				SOX		NOX		SPM		** หากมีค่า **	
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	ถูกลimit			26.7 ppm	ถูกลimit	166.5 ppm	ถูกลimit	52 mg/m3				
SUGAR CANE LEAVES USE			418.29	1,807.52	85,676.13	0.00	0.00	24,251.52	418.29	109,927.65	ถูกลimit			24.5 ppm	ถูกลimit	174.3 ppm	ถูกลimit	52 mg/m3				
SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนใบเตย)			0.00	0.00	2,847.56	0.00	0.00	0.00	0.00	2,847.56	ถูกลimit			24.5 ppm	ถูกลimit	178.0 ppm	ถูกลimit	52 mg/m3				
STOCK SUGAR CANE LEAVES			-418.29	-1,807.52	55,459.06	0.00	0.00	-24,251.52	-418.29	31,207.54	TO-DAY			TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE				
SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	23.25	20.76	109.92	87.21	42.33	35.33					
SUGAR CANE LEAVES USE			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	0.00	11.91	0.00	43.10	0.00	32.58					
STOCK SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 3	14.67	3.33	58.67	11.41	15.50	6.21					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES			0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	BOILER # 4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE			418.29	1,807.52	88,523.69	0.00	0.00	24,251.52	418.29	112,775.21	BOILER # 5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES		7%	-418.29	-1,807.52	55,459.06	0.00	0.00	-24,251.52	-418.29	31,207.54	** STATUS MACHINE**				** STATUS MACHINE**							
Oil Fuel : Lite	1,260.00	1.30	1,260.00	6,610.00	6,610.00	0.00	0.00	0.00	1,260.00	6,610.00	BOILER # 1 : เดินเครื่อง				TG # 1 : เดินเครื่อง							
ASH : Ton	0.00	8.00	97.17	382.49	7,471.22	0.00	0.00	0.00	97.17	7,471.22	BOILER # 2 : หยุดเดินเครื่อง				TG # 2 : เดินเครื่อง							
**WATER **		m ³ /hr									BOILER # 3 : เดินเครื่อง				TG # 3 : หยุดเดินเครื่อง							
DEMIN WATER USED : m ³	51.08		713.00	2,721.00	56,639.00	513.00	2,173.00	25,638.00	1,226.00	82,277.00	BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง											
SOFT WATER USED : m ³	53.21		1,277.00	5,365.00	123,334.03	0.00	0.00	0.00	1,277.00	123,334.03	BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง											
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																						
CONDENSATE (E1) : m ³	59.71	0.84	1,433.00	5,767.57	119,318.27	0.00	0.00	0.00	1,433.00	119,318.27												
CONDENSATE (E2) : m ³	0.00		0.00	382.00	6,273.14	0.00	0.00	0.00	0.00	6,273.14												
CONDENSATE (TG2) : m ³	62.75		1,506.00	6021.00	127,258.00	0.00	0.00	0.00	1,506.00	127,258.00												
DE-SUPERHEAT : m ³	6.67		160.00	589.00	-42,284.00	0.00	0.00	0.00	160.00	-42,284.00												

FM-PP-02

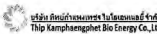
Revision : 09_15/12/2020

FM-PP-02 Revision : 09 15/12/2020

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																				
บริษัท อิมพีแควมเพทไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd		DATE :	26/08/2566-01/09/2566		PERIOD	3/7		DAY NO.	01/09/2566		REPORT NO.	21		Off Season	2565/2566					
	TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B		
		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.								**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**										
BOILER # 1	#DIV/0!	0.00	0.00	628.00	0.00	0.00	0.00	0.00	628.00	PEA. (VSPF) : KWH.		190,680.00	1,342,440.00	4,020,960.00	182,640.00	1,323,240.00	3,901,080.00	373,320.00	7,922,040.00	
BOILER # 2	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	AVG.POWER : MW.		7.94	7.94	7.98	7.61	7.61	7.74	15.56	15.72	
BOILER # 3	115.13	2,763.00	19,496.00	57,572.00	0.00	0.00	0.00	2,763.00	57,572.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNI		MWh (A Plant)	MWh (B Plant)							
BOILER # 4	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MILL HOUSE		0.10	0.05		2,506.00	16,399.00	48,471.00	1,210.00	8,349.00	
BOILER # 5	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	EVAP HOUSE & REFINERY		0.11	0.10		2,521.00	16,543.00	51,859.00	2,457.00	14,909.00	
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	115.13	2,763.00	19,496.00	58,200.00	0.00	0.00	0.00	2,763.00	58,200.00	CENTRIFUGAL STATION		0.14			3,446.00	23,376.00	75,335.00	0.00	0.00	
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.								COLLING PROCESS		0.50	0.00		12,098.00	84,200.00	254,174.00	92.00	893.00	
TG # 1	64.50	1,548.00	11,057.00	32,431.00	0.00	0.00	0.00	1,548.00	32,431.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE		0.40			9,513.00	64,238.00	204,065.00	0.00	0.00	
TG # 2	48.79	1,171.00	8,167.00	24,787.00	0.00	0.00	0.00	1,171.00	24,787.00	CO ₂		0.00			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TG # 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		1.25	1.25		30,084.00	204,756.00	633,904.00	3,759.00	24,151.00	
STEAM BOILER PROCESS USE	1.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	44.00	953.35	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**										
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	113.29	2,719.00	19,224.00	57,218.00	0.00	0.00	0.00	2,719.00	57,218.00	PRODUCTION DEPARTMENT		2.36	0.43		56,721.00	394,028.00	1,188,717.00	10,308.00	66,663.00	
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.								TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)					0.00			474,192.00	10,009,818.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	** CHEMICAL CONSUMPTION **										
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler		Control OS9990			1.96	0.95	23.54	0.00	0.64	
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV	0.00	0.00	0.00	28.65	0.00	0.00	0.00	0.00	28.65	Steamate		NA0560			0.00	0.35	0.00	0.00	1.47	
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex.	64.50	1,548.00	11,057.00	32,581.00	0.00	0.00	0.00	1,548.00	32,581.00	Tri- Phosphate					0.00	8.00	44.36	0.00	13.87	
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY U	64.50	1,548.00	11,057.00	32,609.65	0.00	0.00	0.00	1,548.00	32,609.65	Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)					0.00	0.00	0.00	0.00	1.88	
KWH GENERATED		Mw/Hr.								Sodium Hydrox (NaOH)					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TG # 1 (18 MW)	8.83	7.30	212,009.00	1,521,778.00	4,512,856.00	0.00	0.00	212,009.00	4,512,856.00	Cooling		10 % Sodium Hypochlorite			252.00	0.00	4,104.00	0.00	0.00	
TG # 2 (18 MW)	10.92	4.47	262,183.00	1,833,500.00	5,496,962.00	0.00	0.00	262,183.00	5,496,962.00	Sulfuric acid 50 %					182.00	1,582.00	5,462.00	0.00	0.00	
TG # 3 (25 MW)	#DIV/0!	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)					0.00	50.00	100.00	0.00	0.00	
TOTAL KWH. GENERATED	19.76		474,192.00	3,355,278.00	10,009,818.00	0.00	0.00	474,192.00	10,009,818.00	Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)					6.90	24.84	82.80	0.00	0.00	
KWH_PEA		kw/Hr.								Deposit Control Agent (BL6501)					8.80	24.20	88.00	0.00	0.00	
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. P	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	WOOD CHIPS					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.								WOOD CHIPS USE					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SUGAR CANE	0.00	0.00	0.00	1,404,328.74	0.00	0.00	1,058,664.72	0.00	2,462,993.46	STOCK WOOD CHIPS					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00	0.00	0.00	374,715.05	0.00	0.00	291,077.86	0.00	665,792.91	เชื้อเพลิงอื่น ๆ					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE USED	25.37	608.77	4,748.31	394,043.37	0.00	0.00	151,585.64	608.77	545,629.01	RICE HUSK (ตอนบ					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
BAGASSE SURPLUS		-608.77	-4,748.31	-9,328.35	0.00	0.00	139,492.22	-608.77	130,163.87	RICE HUSK USE					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
STOCK BAGASSE	รับซื้อกากอ้อย 7,141.41	3,382.29	3,382.29	3,382.29	139,492.17	139,492.17	139,492.17	142,874.44	142,874.44	STOCK RICE HUSK					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)		2.59	2.53	2.53	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.59	2.59	RUNNING TIME BOILER : HR.					24.00	168.00	504.00	0.00	0.00	
BAGASSE MOISTURE (%)		51.66	51.66	51.66	51.66	51.66	51.66	51.66	51.66	DOWN TIME BOILER : HR.					0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
65-66	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	143,982.75	Parameter / Target	SOX		NOX		SPM		** หมายเลขชุด **			
	SUGAR CANE LEAVES USE		458.17	2,966.46	98,193.78	0.00	0.00	24,251.52	458.17		ถูกรับอ้อย	26.7 ppm	ถูกรับอ้อย	166.5 ppm	ถูกรับอ้อย	52 mg/m3	- เวลา 01.27 - 01.42 น. ลดการระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 1 เหลือ 4 MW เนื่องจาก ถากอ้อยขึ้น ทำให้ Pressure Drop < 39 Bar			
	SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนใบแตก)		0.00	0.00	2,847.56	0.00	0.00	0.00	0.00		ถูกละลายน้ำตาล	24.5 ppm	ถูกละลายน้ำตาล	174.3 ppm	ถูกละลายน้ำตาล	52 mg/m3	- เวลา 05.13 - 05.22 น. ลดการระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 1 เหลือ 2 MW เนื่องจาก ถากอ้อยขึ้น ทำให้ Pressure Drop < 37 Bar			
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		-458.17	-2,966.46	42,941.41	0.00	0.00	-24,251.52	-458.17		18,689.89	ถูกรับค้บอ้อย	24.5 ppm	ถูกรับค้บอ้อย	178.0 ppm	ถูกรับค้บอ้อย	52 mg/m3	- เวลา 03:00-05:30 น. ระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 1 ไม่คงที่ เนื่องจาก Belt 5 พับ ทำให้ไม่สามารถเดินระบบ Fuel cycle Reclaim ได้		
64/65	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TO-DAY		TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	- เวลา 01.27 - 01.45 น. ลดการระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 2 เหลือ 2 MW เนื่องจาก ถากอ้อยขึ้น ทำให้ Pressure Drop < 39 Bar			
	SUGAR CANE LEAVES USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1		0.00	1.00	0.00	3.06	0.00	2.12	- เวลา 01.50 - 01.56 น. ลดการระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 2 เหลือ 6 MW เนื่องจาก ถากอ้อยขึ้น ทำให้ Pressure Drop < 39 Bar		
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	- เวลา 05.30 - 06.40 น. ลดการระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 2 เหลือ 4 MW เนื่องจาก ถากอ้อยขึ้น		
TOTAL SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	BOILER # 3		15.92	11.65	58.25	38.93	44.08	41.75	- เวลา 05.30 - 06.50 น. ลดการระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 2 เหลือ 6 MW เนื่องจาก ถากอ้อยขึ้น		
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE		458.17	2,966.46	101,041.34	0.00	0.00	24,251.52	458.17	125,292.86	BOILER # 4		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	- เวลา 03:00-05:30 น. ระบายไฟฟ้ที่ PEA Phase 2 ไม่คงที่ เนื่องจาก Belt 5 พับ ทำให้ไม่สามารถเดินระบบ Fuel cycle Reclaim ได้		
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES	7%	-458.17	-2,966.46	42,941.41	0.00	0.00	-24,251.52	-458.17	18,689.89	BOILER # 5		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
Oil Fuel : Lite	1,890.00	3.10	1,890.00	10,355.00	10,355.00	0.00	0.00	0.00	1,890.00	** STATUS MACHINE **										
ASH : Ton	0.00	8.00	74.69	540.03	1,629.22	0.00	0.00	0.00	74.69	BOILER # 1 : หยุดเดินเครื่อง										
**WATER **		m ³ /hr								BOILER # 2 : หยุดเดินเครื่อง										
DEMIN WATER USED : m ³	7.67		184.00	1,831.00	5,559.00	0.00	0.00	388.00	184.00	BOILER # 3 : เดินเครื่อง										
SOFT WATER USED : m ³	60.07		1,441.69	10,356.69	29,348.69	0.00	0.00	0.00	1,441.69	BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง										
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **										BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง										
CONDENSATE (E1) : m ³	0.04	0.00	1.00	1.00	2,543.00	0.00	0.00	0.00	1.00											
CONDENSATE (E2) : m ³	10.32		247.68	1769.12	5,217.54	0.00	0.00	0.00	247.68											
CONDENSATE (TG2) : m ³	48.79		1,171.00	8167.00	24,787.00	0.00	0.00	0.00	1,171.00											
DE-SUPERHEAT : m ³	0.13		3.10	3.10	63.10	0.00														

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																							
		DATE : 02/08/2566-08/09/2566				PERIOD 4/1				DAY NO. 02/09/2566				REPORT NO. 22				Off Season 2565/2566					
		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE				TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE		
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.									**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**												
BOILER # 1	#DIV/0!	0.00		0.00	628.00	0.00	0.00	0.00	0.00	628.00	PEA. (VSPP) : KWH.	192,240.00		192,240.00	4,213,200.00	191,640.00	191,640.00	4,092,720.00	383,880.00	8,305,920.00			
BOILER # 2	#DIV/0!	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	AVG.POWER : MW.	8.01		8.01	7.98	7.98	7.98	7.75	15.99	15.73			
BOILER # 3	117.00	2,808.00		2,808.00	60,380.00	0.00	0.00	0.00	2,808.00	60,380.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNI			MWh (A Plant) MWh (B Plant)									
BOILER # 4	#DIV/0!	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MILL HOUSE	0.10		0.05	2,476.00	2,476.00	50,947.00	1,142.00	1,142.00	27,800.00	3,618.00	78,747.00	
BOILER # 5	#DIV/0!	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	EVAP HOUSE & REFINERY	0.11		0.10	2,549.00	2,549.00	54,408.00	2,443.00	2,443.00	55,252.00	4,992.00	188,355.00	
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		117.00	2,808.00	2,808.00	61,008.00	0.00	0.00	0.00	2,808.00	61,008.00	CENTRIFUGAL STATION	0.14		3,360.00	3,360.00	78,695.00	0.00	0.00					
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.									**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**												
TG # 1	66.67	1,600.00		1,600.00	34,031.00	0.00	0.00	0.00	1,600.00	34,031.00	COLLING PROCESS	0.51		0.01	12,228.00	12,228.00	266,402.00	271.00	271.00	6,417.00	12,499.00	272,819.00	
TG # 2	48.67	1,168.00		1,168.00	25,955.00	0.00	0.00	0.00	1,168.00	25,955.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.38			9,069.00	9,069.00	213,134.00	0.00	0.00		213,134.00		
TG # 3	0.00	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	CO ₂	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00		
STEAM BOILER PROCESS USE		1.67		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	40.00	993.35	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		1.24	1.24	29,682.00	29,682.00	663,586.00	3,856.00	3,856.00	89,469.00	33,538.00	753,055.00
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		115.33		2,768.00	2,768.00	59,986.00	0.00	0.00	0.00	2,768.00	59,986.00	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**											
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.									PRODUCTION DEPARTMENT		2.29	0.42	54,850.00	54,850.00	1,243,567.00	10,011.00	10,011.00	189,555.00	64,861.00	1,433,122.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)										482,279.00	10,492,097.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	** CHEMICAL CONSUMPTION **												
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV		0.00		0.00	0.00	28.65	0.00	0.00	0.00	0.00	28.65	Boiler Cortrol OS9990	0.26	0.95	23.80	0.00	0.64	0.00	0.26	23.80			
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex.		66.67		1,600.00	1,600.00	34,181.00	0.00	0.00	0.00	1,600.00	34,181.00	Steamate NA0560	0.00	0.35	0.00	0.00	1.47	0.00	0.00	0.00			
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY U		66.67		1,600.00	1,600.00	34,209.65	0.00	0.00	0.00	1,600.00	34,209.65	Tri- Phosphate	7.29	8.00	51.65	0.00	13.87	0.00	7.29	9.01			
KWH. GENERATED		Mw/Hr.									Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		0.00	0.00	0.00	0.00	1.88	0.00	0.00	4.90			
TG # 1 (18 MW)	9.20	7.25		220,813.00	220,813.00	4,733,669.00	0.00	0.00	0.00	220,813.00	4,733,669.00	Sodium Hydrox (NaOH)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
TG # 2 (18 MW)	10.89	4.47		261,466.00	261,466.00	5,758,428.00	0.00	0.00	0.00	261,466.00	5,758,428.00	Cooling 10 % Sodium Hypochlorite	300.00	0.00	4,404.00	0.00	0.00	0.00	300.00	4,404.00			
TG # 3 (25 MW)	#DIV/0!	#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Sulfuric acid 50 %	182.00	0.00	5,644.00	0.00	0.00	0.00	182.00	5,644.00			
TOTAL KWH. GENERATED		20.09		482,279.00	482,279.00	10,492,097.00	0.00	0.00	0.00	482,279.00	10,492,097.00	Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100.00			
KWH. PEA		kw/Hr.										Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)	0.00	0.00	82.80	0.00	0.00	0.00	0.00	82.80			
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PI		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Deposit Control Agent (BL6501)	0.00	0.00	88.00	0.00	0.00	0.00	0.00	88.00				
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.									WOOD CHIPS		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
SUGAR CANE	0.00	0.00		1,404,328.74	0.00	0.00	1,058,664.72	0.00	2,462,993.46	WOOD CHIPS USE	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00	0.00		374,715.05	0.00	0.00	291,077.86	0.00	665,792.91	STOCK WOOD CHIPS	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
BAGASSE USED	25.91	621.87		621.87	394,665.24	0.00	0.00	151,585.64	621.87	546,250.88	เชื้อเพลิงอื่น ๆ		RICE HUSK (กก husk)		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE SURPLUS		-621.87		-621.87	-9,950.22	0.00	0.00	139,492.22	-621.87	129,542.00	RICE HUSK USE		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
STOCK BAGASSE รับซื้อกากอ้อย	7,141.41	2,760.42		2,760.42	2,760.42	139,492.17	139,492.17	139,492.17	142,252.57	142,252.57	STOCK RICE HUSK		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.59	2.59	2.59	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.59	2.59	RUNNING TIME BOILER : HR.		24.00		24.00	528.00	0.00	0.00	0.00	24.00	528.00		
BAGASSE MOISTURE (%)			48.43	48.43	48.43	48.43	48.43	48.43	48.43	48.43	DOWN TIME BOILER : HR.		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
65-66	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	Parameter / Target	SOX		NOX		SPM		** หมายเหตุ ** -เวลา 08:49 - 08:57 น. ลดการจ่ายไฟฟ้า PEA Phase 2 เหลือ 2 MW เนื่องจาก Belt 3 ขาด จึงต้องปิดไปชั่วคราวและทำการซ่อม					
	SUGAR CANE LEAVES USE		463.39	463.39	98,657.17	0.00	0.00	24,251.52	463.39	122,908.69		ถูกล้างด้วยน้ำ	26.7 ppm	ถูกล้างด้วยน้ำ	166.5 ppm	ถูกล้างด้วยน้ำ	52 mg/m3	เครื่องผลิตแบบจัด เพื่อใช้กับกากอ้อยของ Belt 2, 3 น้อยที่สุด เพื่อทำการซ่อม Belt 3					
	SUGAR CANE LEAVES USE (ค้อนในแบบ)		0.00	0.00	2,847.56	0.00	0.00	0.00	0.00	2,847.56		ถูกละลายน้ำคาล	24.5 ppm	ถูกละลายน้ำคาล	174.3 ppm	ถูกละลายน้ำคาล	52 mg/m3	- เวลา 09:36 - 09:43 น. ลดการจ่ายไฟฟ้า PEA Phase 2 เหลือ 6 MW เนื่องจาก Belt 3 ขาด จึงต้องปิดไปชั่วคราวและทำการซ่อม					
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		-463.39	-463.39	42,478.02	0.00	0.00	-24,251.52	-463.39	18,226.50		ถูกล้างด้วยน้ำ	24.5 ppm	ถูกล้างด้วยน้ำ	178.0 ppm	ถูกล้างด้วยน้ำ	52 mg/m3	เครื่องผลิตแบบจัดเพื่อใช้กับกากอ้อยของ Belt 2, 3 น้อยที่สุด เพื่อทำการซ่อม Belt 3					
64/65	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	0.00	0.95	0.00	2.92	0.00	2.03						
	SUGAR CANE LEAVES USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 3	13.71	11.75	56.96	39.75	39.38	41.64						
TOTAL SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	BOILER # 4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE				463.39	463.39	101,504.73	0.00	0.00	24,251.52	463.39	125,756.25	BOILER # 5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			7%	-463.39	-463.39	42,478.02	0.00	0.00	-24,251.52	-463.39	18,226.50	** STATUS MACHINE**		** STATUS MACHINE**									
Oil Fuel : Lite	1,385.00	2.23	1,385.00	1,385.00	1,385.00	0.00	0.00	0.00	1,385.00	1,385.00	BOILER # 1 : เติมน้ำมัน		TG # 1 : เติมน้ำมัน										
ASH : Ton	0.00	8.00	75.97	75.97	1,705.19	0.00	0.00	0.00	75.97	1,705.19	BOILER # 2 : หยอดเติมน้ำมัน		TG # 2 : เติมน้ำมัน										
WATER		m ³ /hr									BOILER # 3 : เติมน้ำมัน		TG # 3 : หยอดเติมน้ำมัน										
DEMIN WATER USED : m ³		2.13	51.01	51.01	5,610.02	0.00	0.00	388.00	51.01	5,998.02	BOILER # 4 : หยอดเติมน้ำมัน												
SOFT WATER USED : m ³		65.66	1,575.94	1,575.94	30,924.63	0.00	0.00	0.00	1,575.94	30,924.63	BOILER # 5 : หยอดเติมน้ำมัน												
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																							
CONDENSATE (E1) : m ³		0.08	2.00	2.00	2,545.00	0.00	0.00	0.00	2.00	2,545.00													
CONDENSATE (E2) : m ³		10.67	256.00	256.00	5,473.54	0.00	0.00	0.00	256.00	5,473.54													
CONDENSATE (TG2) : m ³		48.67	1,168.00	1168.00	25,955.00	0.00	0.00	0.00	1,168.00	25,955.00													
DE-SUPERHEAT : m ³		0.10	2.40	2.40	65.50	0.00	0.00	0.00	2.40	65.50													
FM-PP-02 Revision : 09_15/12/2020																							

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																						
DATE :		30/09/2566-06/10/2566		PERIOD		8/3		DAY NO.		02/10/2566		REPORT NO.		52		Off Season		2565/2566				
	TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B			TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				
		TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE			
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.								**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**												
BOILER # 1	62.71		1,505.00	4,453.00	39,642.00	0.00	0.00	0.00	1,505.00	39,642.00	PEA. (VSPP)	: KWH.	192,480.00	577,080.00	9,878,760.00	192,600.00	576,360.00	9,761,400.00	385,080.00	19,640,160.00		
BOILER # 2	#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	AVG.POWER	: MW.	8.02	8.02	7.92	8.03	8.03	7.82	16.04	15.74		
BOILER # 3	59.46		1,427.00	4,316.00	107,210.00	0.00	0.00	0.00	1,427.00	107,210.00	**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNI		MWh (A Plant)	MWh (B Plant)								
BOILER # 4	#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	MILL HOUSE	0.09	0.05	2,261.00	5,797.00	116,392.00	1,201.00	3,352.00	64,834.00	3,462.00	181,226.00	
BOILER # 5	#DIV/0!		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	EVAP HOUSE & REFINERY	0.09	0.11	2,268.00	5,407.00	122,323.00	2,734.00	7,008.00	133,561.00	5,002.00	429,809.00	
TOTAL TONS STEAM PRODUCE	122.17		2,932.00	8,769.00	146,852.00	0.00	0.00	0.00	2,932.00	146,852.00	CENTRIFUGAL STATION	0.16		3,940.00	10,922.00	173,925.00		0.00	0.00			
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.									COLLING PROCESS	0.50	0.01	12,059.00	36,134.00	632,472.00	127.00	242.00	10,060.00	12,186.00	642,532.00	
TG # 1	66.25		1,590.00	4,751.00	81,239.00	0.00	0.00	0.00	1,590.00	81,239.00	WATER PLANT+FRONT OFFICE	0.34		8,230.00	23,077.00	484,069.00		0.00	0.00		484,069.00	
TG # 2	53.83		1,292.00	3,869.00	63,602.00	0.00	0.00	0.00	1,292.00	63,602.00	CO ₂	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TG # 3	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED	1.20	1.20	28,758.00	81,337.00	1,529,181.00	4,062.00	10,602.00	208,455.00	32,820.00	1,737,636.00	
STEAM BOILER PROCESS USE	2.08		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	50.00	1,982.35	**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**											
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED	120.08		2,882.00	8,620.00	144,841.00	0.00	0.00	0.00	2,882.00	144,841.00	PRODUCTION DEPARTMENT	3.12	0.42	74,829.00	229,000.00	3,377,693.00	10,147.00	30,537.00	478,843.00	84,976.00	3,856,536.00	
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.									TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)			0.00						502,876.00	25,234,332.00	
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	** CHEMICAL CONSUMPTION **											
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Boiler	Control OS9990	1.50	0.95	46.39	0.00	0.64	0.00	1.50	46.39		
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV	0.00		0.00	0.00	28.65	0.00	0.00	0.00	0.00	28.65		Steamate NA0560	0.00	0.35	2.54	0.00	1.47	0.00	0.00	2.54		
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex.	66.25		1,590.00	4,751.00	81,389.00	0.00	0.00	0.00	1,590.00	81,389.00		Tri- Phosphate	0.00	8.00	206.79	0.00	13.87	0.00	0.00	9.01		
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY U	66.25		1,590.00	4,751.00	81,417.65	0.00	0.00	0.00	1,590.00	81,417.65		Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)	0.00	0.00	0.00	0.00	1.88	0.00	0.00	4.90		
KWH. GENERATED		Mwh/Hr.										Sodium Hydrox (NaOH)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
TG # 1 (18 MW)	9.25	7.16	222,032.00	663,148.00	11,256,631.00	0.00	0.00	0.00	222,032.00	11,256,631.00	Cooling	10 % Sodium Hypochlorite	144.00	0.00	10,632.00	0.00	0.00	0.00	144.00	10,632.00		
TG # 2 (18 MW)	11.70	4.60	280,844.00	841,768.00	13,972,958.00	0.00	0.00	0.00	280,844.00	13,972,958.00		Sulfuric acid 50 %	252.00	490.00	13,134.00	0.00	0.00	0.00	252.00	13,134.00		
TG # 3 (25 MW)	#DIV/0!	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)	0.00	0.00	400.00	0.00	0.00	0.00	0.00	400.00		
TOTAL KWH. GENERATED	20.95		502,876.00	1,504,916.00	25,229,589.00	0.00	0.00	0.00	502,876.00	25,229,589.00		Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)	0.00	2.76	273.16	0.00	0.00	0.00	0.00	273.16		
KWH. PEA		kw/Hr.										Deposit Control Agent (BL6501)	2.20	0.00	263.50	0.00	0.00	0.00	2.20	263.50		
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. P	0.00		0.00	0.00	4,983.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4,983.00	WOOD CHIPS				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.									WOOD CHIPS USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
SUGAR CANE	0.00		0.00	0.00	1,404,328.74	0.00	0.00	1,058,664.72	0.00	2,462,993.46	STOCK WOOD CHIPS				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY	0.00		0.00	0.00	374,715.05	0.00	0.00	291,077.86	0.00	665,792.91	เชื้อเพลิงอื่นๆ RICE HUSK (กลบ)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE USED	37.32		895.56	2,725.99	419,387.67	0.00	0.00	151,585.64	895.56	570,973.31	RICE HUSK USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE SURPLUS			-895.56	-2,725.99	-34,672.65	0.00	0.00	139,492.22	-895.56	104,819.57	STOCK RICE HUSK				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
STOCK BAGASSE รับซื้อจากอ้อยข	7,141.41		-21,962.01	-21,962.01	-21,962.01	139,492.17	139,492.17	139,492.17	117,530.14	117,530.14	RUNNING TIME BOILER : HR.				24.00	72.00	1,248.00	0.00	0.00	0.00	24.00	1,248.00
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)			2.32	2.31	2.31	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.32	2.32	DOWN TIME BOILER : HR.				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE MOISTURE (%)			51.43	51.43	51.43	51.43	51.43	51.43	51.43	51.43	Parameter / Target	SOX		NOX		SPM		** หมายเหตุ **				
65-66	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75		จุดที่น้อย	26.7 ppm	จุดที่น้อย	166.5 ppm	จุดที่น้อย	52 mg/m3					
	SUGAR CANE LEAVES USE		367.46	1,072.95	109,871.76	0.00	0.00	24,251.52	367.46	134,123.28		จุดละลายน้ำตาล	24.5 ppm	จุดละลายน้ำตาล	174.3 ppm	จุดละลายน้ำตาล	52 mg/m3					
	SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนปั่นแตก)		0.00	0.00	2,847.56	0.00	0.00	0.00	0.00	2,847.56		จุดปีคที่น้อย	24.5 ppm	จุดปีคที่น้อย	178.0 ppm	จุดปีคที่น้อย	52 mg/m3					
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		-367.46	-1,072.95	31,263.43	0.00	0.00	-24,251.52	-367.46	7,011.91	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE						
64/65	SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 1	22.67	12.12	71.75	36.25	45.92	25.13					
	SUGAR CANE LEAVES USE		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
	STOCK SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	BOILER # 3	16.13	14.00	57.33	48.83	46.33	42.56					
	TOTAL SUGAR CANE LEAVES		0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75	BOILER # 4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
	TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE		367.46	1,072.95	112,719.32	0.00	0.00	24,251.52	367.46	136,970.84	BOILER # 5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00					
	TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES	7%	-367.46	-1,072.95	31,263.43	0.00	0.00	-24,251.52	-367.46	7,011.91	** STATUS MACHINE**		** STATUS MACHINE**									
	SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)		24.16	24.16	24.16	24.16	24.16	24.16	24.16	24.16	BOILER # 1 : เติมน้เครื่อง	TG # 1 : เติมน้เครื่อง										
Oil Fuel : Lite	2,510.00	2.80	2,510.00	5,490.00	5,490.00	0.00	0.00	0.00	2,510.00	5,490.00	BOILER # 2 : หชุดเค้นเครื่อง	TG # 2 : เติมน้เครื่อง										
ASH : Ton	0.00	8.00	88.41	265.93	4,220.78	0.00	0.00	0.00	88.41	4,220.78	BOILER # 3 : เติมน้เครื่อง	TG # 3 : หชุดเค้นเครื่อง										
**WATER **		m ³ /hr									BOILER # 4 : หชุดเค้นเครื่อง											
DEMIN WATER USED : m ³	4.25		102.00	777.78	13,785.00	0.00	0.00	388.00	102.00	14,173.00	BOILER # 5 : หชุดเค้นเครื่อง											
SOFT WATER USED : m ³	60.17		1,444.00	4,711.69	77,188.00	0.00	0.00	0.00	1,444.00	77,188.00												
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																						
CONDENSATE (E1) : m ³	0.04	0.00	1.00	4.00	2,753.00	0.00	0.00	0.00	1.00	2,753.00												
CONDENSATE (E2) : m ³	10.60		254.40	760.16	13,026.82	0.00	0.00	0.00	254.40	13,026.82												
CONDENSATE (TG2) : m ³	53.83		1,292.00	3869.00	63,602.00	0.00	0.00	0.00	1,292.00	63,602.00												
DE-SUPERHEAT : m ³	0.00		0.00	0.00	68.30	0.00	0.00	0.00	0.00	68.30												
FM-PP-02 Revision : 09_15/12/2020																						

DAILY REPORT POWER GENERATION THIP KAMPHAENGPHET BIO ENEGY																											
		DATE :	30/09/2566-06/10/2566		PERIOD		8/2		DAY NO.		01/10/2566		REPORT NO.		51		Off Season		2565/2566								
		TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B				TARGET	A PLANT			B PLANT			TOTAL A+B							
			TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE				TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	THIS PERIOD	TO-DATE	TO-DAY	TO-DATE						
TONS STEAM PRODUCED		Ton/Hr.											**COMMERCIAL ELECTRICAL UNIT**														
BOILER # 1		62.42	1,498.00	2,948.00	38,137.00	0.00	0.00	0.00	1,498.00	38,137.00			PEA. (VSPP) : KWH.		192,480.00	384,600.00	9,686,280.00	192,840.00	383,760.00	9,568,800.00	385,320.00	19,255,080.00					
BOILER # 2		#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			AVG.POWER : MW.		8.02	8.02	7.91	8.03	8.03	7.82	16.06	15.73					
BOILER # 3		59.58	1,430.00	2,889.00	105,783.00	0.00	0.00	0.00	1,430.00	105,783.00			**ELECTROCAL SUGAR PLANT USEC UNI		MWh (A Plant)	MWh (B Plant)											
BOILER # 4		#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			MILL HOUSE		0.05	0.04	1,301.00	3,536.00	114,131.00	926.00	2,151.00	63,633.00	2,227.00	177,764.00			
BOILER # 5		#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			EVAP HOUSE & REFINERY		0.06	0.07	1,331.00	3,139.00	120,055.00	1,640.00	4,274.00	130,827.00	2,971.00	420,867.00			
TOTAL TONS STEAM PRODUCE		122.00	2,928.00	5,837.00	143,920.00	0.00	0.00	0.00	2,928.00	143,920.00			CENTRIFUGAL STATION		0.15		3,612.00	6,982.00	169,985.00		0.00	0.00					
** TONS STEAM USED **		Ton/Hr.											COLLING PROCESS		0.50	0.00	12,010.00	24,075.00	620,413.00	57.00	115.00	9,933.00	12,067.00	630,346.00			
TG # 1		65.96	1,583.00	3,161.00	79,649.00	0.00	0.00	0.00	1,583.00	79,649.00			WATER PLANT+FRONT OFFICE		0.29		7,048.00	14,847.00	475,839.00		0.00	0.00		475,839.00			
TG # 2		53.46	1,283.00	2,577.00	62,310.00	0.00	0.00	0.00	1,283.00	62,310.00			CO ₂		0.00		0.00	0.00	0.00		0.00	0.00		0.00			
TG # 3		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			TOTAL ELECTRICAL SUGAR USED		1.05	1.05	25,302.00	52,579.00	1,500,423.00	2,623.00	6,540.00	204,393.00	27,925.00	1,704,816.00			
STEAM BOILER PROCESS USE		2.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	62.00	1,932.35			**ELECTRICAL POWER PLANT USED UNIT**														
TOTAL TONS STEAM P. PLANT USED		119.42	2,866.00	5,738.00	141,959.00	0.00	0.00	0.00	2,866.00	141,959.00			PRODUCTION DEPARTMENT		3.17	0.42	76,173.00	154,171.00	3,302,864.00	10,179.00	20,390.00	468,696.00	86,352.00	3,771,560.00			
TONS STEAM SELL		Ton/Hr.											TOTAL KWH. (GENERATED + PEA)				0.00						499,597.00	24,731,456.00			
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			** CHEMICAL CONSUMPTION **														
SUGAR FACTORY PRESSURE 40 BAR (PRV		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			Boiler Control OS9990				1.51	0.95	44.89	0.00	0.64	0.00	1.51	44.89			
SUGAR FACTORY PRESSURE 4 BAR (PRV		0.00	0.00	0.00	28.65	0.00	0.00	0.00	0.00	28.65			Steamate NA0560				0.00	0.35	2.54	0.00	1.47	0.00	0.00	2.54			
SUGAR FACTORY PRESSURE 1.5 BAR (Ex.		65.96	1,583.00	3,161.00	79,799.00	0.00	0.00	0.00	1,583.00	79,799.00			Tri- Phosphate				0.00	8.00	206.79	0.00	13.87	0.00	0.00	9.01			
TOTAL TONS STEAM SUGAR FACTORY U		65.96	1,583.00	3,161.00	79,827.65	0.00	0.00	0.00	1,583.00	79,827.65			Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)				0.00	0.00	0.00	0.00	1.88	0.00	0.00	4.90			
KWH GENERATED		Mw/Hr.											Sodium Hydros (NaOH)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
TG # 1 (18 MW)		9.20	7.17	220,794.00	441,116.00	11,034,599.00	0.00	0.00	0.00	220,794.00	11,034,599.00			10 % Sodium Hypochlorite				0.00	0.00	10,488.00	0.00	0.00	0.00	0.00	10,488.00		
TG # 2 (18 MW)		11.62	4.60	278,803.00	560,924.00	13,692,114.00	0.00	0.00	0.00	278,803.00	13,692,114.00			Sulfuric acid 50 %				266.00	224.00	12,882.00	0.00	0.00	0.00	266.00	12,882.00		
TG # 3 (25 MW)		#DIV/0!	#DIV/0!	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			Non Oxidizing Biocide (Spectus NX1106)				0.00	0.00	400.00	0.00	0.00	0.00	0.00	400.00			
TOTAL KWH. GENERATED		20.82		499,597.00	1,002,040.00	24,726,713.00	0.00	0.00	0.00	499,597.00	24,726,713.00			Corrosion Scale Inhibitor (MS6207)				0.00	2.76	273.16	0.00	0.00	0.00	0.00	273.16		
KWH_PEA		kw/Hr.											Deposit Control Agent (BL6501)				0.00	0.00	261.30	0.00	0.00	0.00	0.00	261.30			
TRANSFORMER (TOTAL IMPORT KWH. PI		0.00		0.00	0.00	4,983.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4,983.00			WOOD CHIPS				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
** TONS BAGASSE & CANE LEAVES **		Ton/Hr.											WOOD CHIPS USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
SUGAR CANE		0.00		0.00	0.00	1,404,328.74	0.00	0.00	1,058,664.72	0.00	2,462,993.46			STOCK WOOD CHIPS				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE FROM SUGAR FACTORY		0.00		0.00	0.00	374,715.05	0.00	0.00	291,077.86	0.00	665,792.91			เชื้อเพลิงอื่น ๆ RICE HUSK (กกกล)				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE USED		35.22		845.21	1,830.43	418,492.11	0.00	0.00	151,585.64	845.21	570,077.75			RICE HUSK USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE SURPLUS				-845.21	-1,830.43	-33,777.09	0.00	0.00	139,492.22	-845.21	105,715.13			STOCK RICE HUSK				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
STOCK BAGASSE		รับซื้อกากหีบอบ 7,141.41		-21,066.45	-21,066.45	-21,066.45	139,492.17	139,492.17	139,492.17	118,425.70	118,425.70			RUNNING TIME BOILER : HR.				24.00	48.00	1,224.00	0.00	0.00	0.00	24.00	1,224.00		
ALL FUEL RATIO (TON STEAM / TON FUEL USED)				2.36	2.30		#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	2.36				DOWN TIME BOILER : HR.				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
BAGASSE MOISTURE (%)				50.75	50.75	50.75	50.75	50.75	50.75	50.75	50.75			Parameter / Target													
SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75			SOX		NOX		SPM									
SUGAR CANE LEAVES USE				394.10	705.49	109,504.30	0.00	0.00	24,251.52	394.10	133,755.82			ฤดูหีบย่อย		ฤดูหีบย่อย		ฤดูหีบย่อย									
SUGAR CANE LEAVES USE (ก่อนโม่บด)				0.00	0.00	2,847.56	0.00	0.00	0.00	0.00	2,847.56			ฤดูกละลายน้ำคาน		ฤดูกละลายน้ำคาน		ฤดูกละลายน้ำคาน									
STOCK SUGAR CANE LEAVES				-394.10	-705.49	31,630.89	0.00	0.00	-24,251.52	-394.10	7,379.37			ฤดูปิดหีบย่อย		ฤดูปิดหีบย่อย		ฤดูปิดหีบย่อย									
SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			TO-DAY		TO-DATE		TO-DAY		TO-DATE							
SUGAR CANE LEAVES USE				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			BOILER # 1		21.42		11.91		67.67		35.55		47.50		24.73	
STOCK SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			BOILER # 2		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00	
TOTAL SUGAR CANE LEAVES				0.00	0.00	143,982.75	0.00	0.00	0.00	0.00	143,982.75			BOILER # 3		17.08		13.96		58.50		48.66		43.42		42.49	
TOTAL SUGAR CANE LEAVES USE				394.10	705.49	112,351.86	0.00	0.00	24,251.52	394.10	136,603.38			BOILER # 4		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00	
TOTAL STOCK SUGAR CANE LEAVES			7%	-394.10	-705.49	31,630.89	0.00	0.00	-24,251.52	-394.10	7,379.37			BOILER # 5		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00	
SUGAR CANE LEAVES MOISTURE (%)				23.41	23.41	23.41	24.25	24.25	24.25	23.83	23.83			** STATUS MACHINE**				** STATUS MACHINE**									
Oil Fuel : Lite		1,870.00	2.21	1,870.00	3,410.00	3,410.00	0.00	0.00	0.00	1,870.00	3,410.00			BOILER # 1 : เดินเครื่อง				TG # 1 : เดินเครื่อง									
ASH : Ton		0.00	8.00	86.75	177.51	4,132.37	0.00	0.00	0.00	86.75	4,132.37			BOILER # 2 : หยุดเดินเครื่อง				TG # 2 : เดินเครื่อง									
**WATER **		m ³ /hr												BOILER # 3 : เดินเครื่อง				TG # 3 : หยุดเดินเครื่อง									
DEMIN WATER USED : m ³		16.01		384.25	675.78	13,683.00	0.00	0.00	388.00	384.25	14,071.00			BOILER # 4 : หยุดเดินเครื่อง													
SOFT WATER USED : m ³		62.26		1,494.25	3,267.69	75,744.00	0.00	0.00	0.00	1,494.25	75,744.00			BOILER # 5 : หยุดเดินเครื่อง													
** CONDENSATE & DESUPERHEAT **																											
CONDENSATE (E1) : m ³		0.08	0.00	2.00	3.00	2,752.00	0.00	0.00	0.00	2.00	2,752.00																
CONDENSATE (E2) : m ³		10.55		253.28	505.76	12,772.42	0.00	0.00	0.00	253.28	12,772.42																
CONDENSATE (TG2) : m ³		53.46		1,283.00	2577.00	62,310.00	0.00	0.00	0.00	1,283.00	62,310.00																
DE-SUPERHEAT : m ³		-0.02		-0.60	0.00	68.30	0.00	0.00	0.00	-0.60	68.30																
																				FM-PP-02 Revision : 09_15/12/2020							

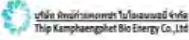
เอกสารแนบที่ 12
บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไ้บ่บ่ phase 1	ไ้บ่บ่ phase 2
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)
	51	51	51	51	25	25
1-ร.ร.-66	46.64	-	-	-	16.11	16.23
2-ร.ร.-66	47.59	-	-	-	16.55	16.82
3-ร.ร.-66	52.56	-	-	-	19.20	19.33
4-ร.ร.-66	50.11	-	-	-	18.36	18.76
5-ร.ร.-66	47.19	-	-	-	16.75	16.75
6-ร.ร.-66	47.78	-	-	-	17.13	17.47
7-ร.ร.-66	46.92	-	-	-	16.16	16.92
8-ร.ร.-66	46.80	-	-	-	16.58	16.95
9-ร.ร.-66	46.87	-	-	-	16.43	16.71
10-ร.ร.-66	48.68	-	-	-	18.28	18.16
11-ร.ร.-66	49.03	-	-	-	19.06	19.16
12-ร.ร.-66	47.25	-	-	-	16.88	17.26
13-ร.ร.-66	43.13	-	-	-	16.68	17.38
14-ร.ร.-66	47.53	-	-	-	16.72	16.96
15-ร.ร.-66	46.69	-	-	-	16.03	15.75
16-ร.ร.-66	47.21	-	-	-	16.38	16.92
17-ร.ร.-66	46.35	-	-	-	16.56	16.25
18-ร.ร.-66	46.46	-	-	-	16.86	17.00
19-ร.ร.-66	46.45	46.54	-	-	16.85	16.47
20-ร.ร.-66	-	46.33	-	-	16.13	16.85
21-ร.ร.-66	-	46.27	-	-	16.23	16.35
22-ร.ร.-66	-	46.62	-	-	16.10	16.46
23-ร.ร.-66	51.44	48.95	-	-	18.43	18.07
24-ร.ร.-66	53.02	51.49	-	-	17.79	18.63
25-ร.ร.-66	49.18	-	-	-	17.11	16.92
26-ร.ร.-66	46.72	-	-	-	16.29	16.85
27-ร.ร.-66	46.61	-	-	-	16.67	16.78
28-ร.ร.-66	46.53	-	-	-	16.55	16.71
29-ร.ร.-66	46.86	-	-	-	16.63	17.12
30-ร.ร.-66	46.37	-	-	-	16.56	16.97
31-ร.ร.-66	46.94	-	-	-	16.60	16.75
Average	47.67	47.70	#DIV/0!	#DIV/0!	16.92	17.15

Recommended :

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไ้บ่บ่ phase 1	ไ้บ่บ่ phase 2
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)
	51	51	51	51	25	25
1-ร.ร.-66	46.95	-	-	-	16.92	17.50
2-ร.ร.-66	46.32	-	-	-	16.55	16.92
3-ร.ร.-66	46.89	-	-	-	16.56	17.18
4-ร.ร.-66	46.83	-	-	-	16.56	17.02
5-ร.ร.-66	46.19	-	-	-	16.98	16.48
6-ร.ร.-66	47.42	-	-	-	17.60	17.52
7-ร.ร.-66	49.48	-	-	-	19.04	19.39
8-ร.ร.-66	48.52	-	-	-	17.86	18.19
9-ร.ร.-66	48.64	-	-	-	17.93	18.73
10-ร.ร.-66	46.66	-	-	-	16.88	16.78
11-ร.ร.-66	46.52	-	-	-	16.47	17.03
12-ร.ร.-66	47.05	-	-	-	16.75	17.12
13-ร.ร.-66	47.04	-	-	-	16.61	16.84
14-ร.ร.-66	47.56	-	-	-	16.95	16.85
15-ร.ร.-66	46.77	-	-	-	16.24	16.96
16-ร.ร.-66	48.64	-	-	-	18.27	18.18
17-ร.ร.-66	49.60	-	-	-	19.01	18.80
18-ร.ร.-66	-	54.87	-	-	20.86	20.63
19-ร.ร.-66	48.70	-	-	-	18.88	17.82
20-ร.ร.-66	47.54	-	-	-	15.59	17.13
21-ร.ร.-66	46.54	-	-	-	16.83	17.31
22-ร.ร.-66	47.81	-	-	-	17.30	17.56
23-ร.ร.-66	47.06	-	-	-	16.50	17.10
24-ร.ร.-66	46.18	-	-	-	16.44	16.65
25-ร.ร.-66	48.02	-	-	-	16.85	16.76
26-ร.ร.-66	48.43	-	-	-	16.83	17.36
27-ร.ร.-66	48.34	-	-	-	16.67	17.37
28-ร.ร.-66	48.12	-	-	-	16.69	17.30
29-ร.ร.-66	47.74	-	-	-	16.99	16.97
30-ร.ร.-66	48.64	-	-	-	17.07	17.39
31-ร.ร.-66	48.81	-	-	-	17.78	17.10
Average	47.63	54.87	#DIV/0!	#DIV/0!	17.24	17.48

Recommended :



Power Plant Analysis log sheet

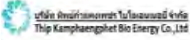
Bagasse Moisture

Form Number : FM-LAB-02

Revision : 11_04/04/2021

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไ้บ้บ phase 1	ไ้บ้บ phase 2
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)
	51	51	51	51	25	25
1 น.บ. 66	51.66	-	-	-	18.46	19.00
2 น.บ. 66	48.43	-	-	-	17.32	17.14
3 น.บ. 66	47.76	-	-	-	16.97	17.01
4 น.บ. 66	46.63	-	-	-	16.94	17.04
5 น.บ. 66	47.37	-	-	-	17.68	17.57
6 น.บ. 66	47.40	-	-	-	17.29	16.94
7 น.บ. 66	47.55	-	-	-	17.32	17.20
8 น.บ. 66	47.44	-	-	-	16.85	16.64
9 น.บ. 66	-	48.45	-	-	16.59	16.75
10 น.บ. 66	-	48.48	-	-	17.21	17.53
11 น.บ. 66	-	47.42	-	-	16.68	16.97
12 น.บ. 66	-	48.47	-	-	17.12	17.44
13 น.บ. 66	-	48.47	-	-	17.49	18.08
14 น.บ. 66	-	48.86	-	-	17.68	18.09
15 น.บ. 66	-	51.56	-	-	18.10	18.14
16 น.บ. 66	-	53.10	-	-	19.94	19.42
17 น.บ. 66	-	52.86	-	-	19.56	19.56
18 น.บ. 66	-	54.36	-	-	19.24	19.58
19 น.บ. 66	-	53.15	-	-	20.30	20.74
20 น.บ. 66	-	52.71	-	-	18.66	19.06
21 น.บ. 66	-	50.84	-	-	18.45	17.99
22 น.บ. 66	-	50.98	-	-	18.02	18.15
23 น.บ. 66	-	49.46	-	-	18.25	18.01
24 น.บ. 66	-	48.44	-	-	17.45	17.78
25 น.บ. 66	-	50.08	-	-	21.41	20.87
26 น.บ. 66	-	50.01	-	-	27.78	27.77
27 น.บ. 66	-	53.54	-	-	27.22	24.98
28 น.บ. 66	-	56.37	-	-	27.23	24.98
29 น.บ. 66	-	54.77	-	-	24.94	25.56
30 น.บ. 66	-	51.64	-	-	22.29	24.21
Average	48.03	51.09	#DIV/0!	#DIV/0!	19.35	19.34

Recommended :



Power Plant Analysis log sheet

Bagasse Moisture

Form Number : FM-LAB-02

Revision : 11_04/04/2021

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไ้บ้บ phase 1	ไ้บ้บ phase 2
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)
	51	51	51	51	25	25
1 น.บ. 66	-	50.70	-	-	23.42	24.31
2 น.บ. 66	-	51.43	-	-	24.16	24.16
3 น.บ. 66	-	51.33	-	-	24.08	24.45
4 น.บ. 66	-	51.89	-	-	23.20	24.43
5 น.บ. 66	-	52.63	-	-	25.35	25.59
6 น.บ. 66	-	53.65	-	-	26.65	24.84
7 น.บ. 66	-	53.44	-	-	26.78	27.42
8 น.บ. 66	-	53.03	-	-	27.11	26.54
9 น.บ. 66	-	51.18	-	-	27.33	27.62
10 น.บ. 66	-	53.10	-	-	-	27.03
11 น.บ. 66	-	54.21	-	-	-	26.97
12 น.บ. 66	-	51.19	-	-	-	26.01
13 น.บ. 66	-	54.06	-	-	-	26.95
14 น.บ. 66	-	54.21	-	-	-	25.53
15 น.บ. 66	-	54.76	-	-	-	25.09
16 น.บ. 66	-	57.49	-	-	-	25.12
17 น.บ. 66	-	58.12	-	-	-	27.52
18 น.บ. 66	-	55.42	-	-	-	28.53
19 น.บ. 66	-	55.01	-	-	-	26.57
20 น.บ. 66	-	53.69	-	-	-	26.32
21 น.บ. 66	-	54.67	-	-	-	25.87
22 น.บ. 66	-	53.76	-	-	-	27.02
23 น.บ. 66	-	52.79	-	-	-	24.99
24 น.บ. 66	-	53.86	-	-	-	27.58
25 น.บ. 66	-	54.33	-	-	-	26.48
26 น.บ. 66	-	53.30	-	-	-	23.82
27 น.บ. 66	-	51.51	-	-	-	23.95
28 น.บ. 66	-	52.18	-	-	-	25.72
29 น.บ. 66	-	51.80	-	-	-	25.80
30 น.บ. 66	-	56.52	-	-	-	27.81
31 น.บ. 66	-	56.53	-	-	-	29.39
Average	#DIV/0!	53.61	#DIV/0!	#DIV/0!	25.34	26.11

Recommended :

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไ้บ้อบ phase 1	ไ้บ้อบ phase 2
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)
	≤51	≤51	≤51	≤51	≤25	≤25
1 พ.ย. 66	-	50.80	-	-	-	26.71
2 พ.ย. 66	-	53.30	-	-	26.40	-
3 พ.ย. 66	-	52.51	-	-	-	-
4 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
5 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
6 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
7 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
8 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
9 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
10 พ.ย. 66	-	-	-	-	-	-
11 พ.ย. 66	-	52.15	-	-	-	-
12 พ.ย. 66	-	52.64	-	-	-	-
13 พ.ย. 66	-	54.75	-	-	-	-
14 พ.ย. 66	-	55.16	-	-	-	-
15 พ.ย. 66	-	54.73	-	-	-	-
16 พ.ย. 66	-	51.91	-	-	-	-
17 พ.ย. 66	-	53.21	-	-	-	-
18 พ.ย. 66	-	52.56	-	-	-	-
19 พ.ย. 66	-	50.27	-	-	-	-
20 พ.ย. 66	-	50.66	-	-	-	-
21 พ.ย. 66	-	51.61	-	-	-	-
22 พ.ย. 66	-	50.30	-	-	-	-
23 พ.ย. 66	-	52.04	-	-	-	-
24 พ.ย. 66	-	51.76	-	-	-	-
25 พ.ย. 66	-	52.92	-	-	-	28.07
26 พ.ย. 66	-	52.83	-	-	-	26.82
27 พ.ย. 66	-	52.84	-	-	-	25.80
28 พ.ย. 66	-	53.91	-	-	-	26.04
29 พ.ย. 66	-	54.16	-	-	-	26.15
30 พ.ย. 66	-	53.87	-	-	-	26.61
Average	#DIV/0!	52.65	#DIV/0!	#DIV/0!	26.40	26.60

Recommended :

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	ไ้บ้อบ phase 1	ไ้บ้อบ phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤51	≤51	≤51	≤51	≤25	≤25	
1-ธ.ค.-66	-	54.33	-	-	-	26.52	
2-ธ.ค.-66	-	53.71	-	-	-	26.62	
3-ธ.ค.-66	-	53.67	-	-	-	25.96	
4-ธ.ค.-66	-	52.85	-	-	-	25.68	
5-ธ.ค.-66	-	51.21	-	-	-	25.58	
6-ธ.ค.-66	-	51.78	-	-	-	25.92	
7-ธ.ค.-66	-	52.69	-	-	-	26.07	
8-ธ.ค.-66	-	50.62	-	-	-	25.75	
9-ธ.ค.-66	-	51.20	-	-	25.41	25.33	
10-ธ.ค.-66	-	51.65	-	-	25.83	25.85	
11-ธ.ค.-66	-	51.75	-	-	25.47	26.54	
12-ธ.ค.-66	-	54.34	-	-	24.19	26.29	
13-ธ.ค.-66	50.97	53.52	-	-	26.42	26.19	
14-ธ.ค.-66	-	53.19	-	-	25.56	33.08	
15-ธ.ค.-66	51.15	51.12	-	-	31.03	35.06	
16-ธ.ค.-66	52.55	-	-	-	30.74	31.87	
17-ธ.ค.-66	54.16	-	-	-	28.90	30.79	
18-ธ.ค.-66	53.82	-	52.31	-	35.68	32.27	
19-ธ.ค.-66	-	-	48.41	-	27.25	31.03	
20-ธ.ค.-66	-	54.54	50.07	-	17.01	17.12	
21-ธ.ค.-66	-	53.18	49.11	39.48	24.34	21.59	
22-ธ.ค.-66	51.50	51.50	49.51	-	16.91	16.33	
23-ธ.ค.-66	-	50.00	48.65	49.49	17.75	13.69	
24-ธ.ค.-66	-	49.24	50.45	50.34	15.69	21.72	
25-ธ.ค.-66	-	49.24	50.45	50.34	15.69	21.72	
26-ธ.ค.-66	-	50.05	50.57	51.18	18.43	17.00	
27-ธ.ค.-66	-	50.73	49.80	50.59	18.16	18.83	
28-ธ.ค.-66	-	51.13	50.08	49.57	16.21	17.55	
29-ธ.ค.-66	49.14	49.24	50.40	49.77	18.19	18.55	
30-ธ.ค.-66	49.52	-	-	-	23.21	23.78	
31-ธ.ค.-66	49.71	-	-	-	24.47	24.65	
Average	51.39	51.86	49.98	48.84	23.15	24.68	

Recommended : อัตราเร็ว Pressure drop ที่ต้องพิจารณาคือค่าที่น้อยที่สุดและในข้อสรุปก็เท่ากับค่าที่น้อยที่สุด

Shift A :/Shift B :Report by :

Staff analysisChemist

Acknowledge by :Acknowledge by

Plant Operation ManagerManager of Thip Kamphaengphet Bio Energy

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ
และโครงสร้างเหล็กที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองขนถ่าย



บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายน้ำและอาการเจ็บขยะ เดือน.....พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองขานอ้อย				การพรมน้ำลานกองขานอ้อย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1		X	พรมน้ำไม่ทั่ว น้ำไม่พอ น้ำไม่พอ น้ำไม่พอ	สัปดาห์ที่1	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		ฝนตก
สัปดาห์ที่2		X		สัปดาห์ที่2	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
สัปดาห์ที่3		X		สัปดาห์ที่3	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
สัปดาห์ที่4		X		สัปดาห์ที่4	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		ฝนตก
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	0 จ 0 อ 0 พ 0 พ 0 ส 0 ส 0 อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขานอ้อย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบตามรายการระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....พ.ศ.....

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1		X	พอมห้วงช่วง น้ำล้นเข้าในท่อ ของโรงโม่	สัปดาห์ที่1	0จ ๑๐ ๐พ ๐พฤ ๐ส ๑ส ๐อา	ฝนตก	
สัปดาห์ที่2		X		สัปดาห์ที่2	0จ ๐๐ ๑พ ๐พฤ ๐ส ๑ส ๐อา		
สัปดาห์ที่3		X		สัปดาห์ที่3	๑จ ๐๐ ๐พ ๐พฤ ๑ส ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่4		X		สัปดาห์ที่4	0จ ๐๐ ๐พ ๑พฤ ๐ส ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่5		X		สัปดาห์ที่5	0จ ๑๐ ๐พ ๐พฤ ๐ส ๑ส ๐อา		
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ ๑๐ ๐พ ๐พฤ ๐ส ๑ส ๐อา	ฝนตก	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ ๐๐ ๑พ ๐พฤ ๐ส ๑ส ๐อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๑จ ๐๐ ๐พ ๐พฤ ๑ส ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ ๐๐ ๐พ ๑พฤ ๐ส ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ ๑๐ ๐พ ๐พฤ ๐ส ๑ส ๐อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....ปีงบประมาณ..... พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1		X	งจกต่างข้าว ถั่วดำเนตร หอมหวลหริไ	สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	ฝนตก	
สัปดาห์ที่2		X		สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3		X		สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่4		X		สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
พื้นที่ลานกองเล้า				การพรมน้ำลานกองขี้เล้า			
ตาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	ฝนตก	
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	/		
วางระบายน้ำเสีย	/		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		
พื้นที่ลานกองเชื้อ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่ารายการระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน ๗ ธ.ค.๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1		X	} ถัดจากโรงบำบัด แรมน้ำ	สัปดาห์ที่1	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่2		X		สัปดาห์ที่2	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่3		X		สัปดาห์ที่3	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่4		X		สัปดาห์ที่4	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองเถ้า			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑จ ๑อ ๑พ ๑พฤ ๑ศ ๑ส ๑อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....พฤษภาคม พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ	
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	ตรวจปกติ ให้หมดแล้ว	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองเถ้า			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ	
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าขายรางวัลและอาคารเก็บขยะ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		} ใกล้เคียง
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		} จุดแห้ง
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		} จุดแห้ง
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำฝน	✓		
รางวัลน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารบันทึกปริมาณเข้าของเกษตรกร

รายชื่อผู้ซื้อรับซื้อจากบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอีย จำกัด				
ลำดับที่	วันที่ขนส่ง	หนังสือแจ้งผลพิจารณา	ชื่อ-นามสกุล ผู้รับกำจัด	ปริมาณซื้อ (kg.)

เอกสารแนบที่ 15

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

BY036/08/66

6-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิฟท์ก้าแอมเพอร์ ไบโอะเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิฟท์ก้าแอมเพอร์ ไบโอะเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2)
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3								ค่ามาตรฐาน
	เดือนสิงหาคม 2566								
	1-2		2-3		3-4		4-5		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
11:00-12:00	80.2	79.6	80.3	79.8	80.4	80.0	82.2	79.6	-
12:00-13:00	79.9	79.4	80.2	79.9	80.3	79.8	80.1	79.5	-
13:00-14:00	79.8	79.5	80.4	80.0	80.2	79.7	79.7	79.3	-
14:00-15:00	79.9	79.3	80.3	79.9	80.1	79.4	79.5	79.2	-
15:00-16:00	80.0	79.6	80.2	80.1	80.0	79.7	79.6	79.4	-
16:00-17:00	80.6	80.1	80.4	80.0	80.2	79.9	80.2	79.7	-
17:00-18:00	80.5	80.0	80.3	79.9	80.3	79.8	80.4	79.9	-
18:00-19:00	80.6	80.2	80.4	79.8	80.4	79.6	80.9	80.0	-
19:00-20:00	80.9	80.1	80.3	80.1	80.8	79.8	80.8	80.3	-
20:00-21:00	80.4	80.2	80.7	80.3	80.2	79.9	80.5	80.1	-
21:00-22:00	80.5	80.0	80.5	80.1	80.3	79.8	80.6	80.0	-
22:00-23:00	80.4	80.2	80.7	80.2	80.4	79.1	80.4	80.2	-
23:00-00:00	80.3	80.1	80.5	80.1	79.7	77.1	80.5	80.1	-
00:00-01:00	80.5	80.3	80.4	80.0	81.1	78.6	80.4	80.2	-
01:00-02:00	80.4	80.1	80.3	79.9	82.3	79.2	80.5	80.1	-
02:00-03:00	80.6	80.3	80.2	79.6	80.6	79.8	80.4	80.3	-
03:00-04:00	80.5	80.1	80.3	79.8	81.6	80.0	80.5	80.2	-
04:00-05:00	80.4	80.2	80.2	79.7	80.8	80.4	80.7	80.3	-
05:00-06:00	80.9	80.3	80.4	79.8	80.7	80.2	81.0	80.6	-
06:00-07:00	80.6	80.1	80.9	79.9	80.6	80.1	80.7	80.2	-
07:00-08:00	80.1	79.8	80.5	79.5	80.5	79.8	80.6	80.3	-
08:00-09:00	80.5	80.1	80.2	79.9	80.4	80.1	80.4	80.2	-
09:00-10:00	80.6	80.0	80.4	79.7	80.6	80.0	80.5	80.1	-
10:00-11:00	80.4	80.2	80.2	79.8	80.5	80.2	80.3	80.0	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	80.4	-	80.4	-	80.6	-	80.5	-	-
L_{max} [dB(A)]	83.0	-	82.9	-	95.5	-	87.2	-	-
L_{90} [dB(A)]	86.9	-	86.8	-	87.2	-	87.0	-	-
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23					30 July 2023				
SLM No. Brand					Model		Serial No.		
ACO-B17 ACO					6236		00172042		
Actual Reading [dB]									
Before Adjustment					After Adjustment				
94.0					94.0				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
 16/08/66



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

BY036/08/66

6-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิฟท์ก้าแอมเพอร์ ไบโอะเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิฟท์ก้าแอมเพอร์ ไบโอะเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2)
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3						ค่ามาตรฐาน
	เดือนสิงหาคม 2566						
	5-6		6-7		7-8		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
11:00-12:00	80.2	79.9	80.1	79.5	80.3	80.0	-
12:00-13:00	80.3	79.7	79.8	79.3	80.2	79.9	-
13:00-14:00	80.1	79.8	79.7	79.4	80.1	79.8	-
14:00-15:00	80.3	79.6	79.9	79.5	80.2	79.9	-
15:00-16:00	80.2	79.8	79.7	79.4	80.3	79.7	-
16:00-17:00	80.1	79.7	79.8	79.5	80.6	80.2	-
17:00-18:00	80.2	79.8	80.4	80.2	80.5	80.1	-
18:00-19:00	80.1	79.6	80.5	80.1	80.4	79.9	-
19:00-20:00	80.5	79.8	80.3	80.0	80.1	79.8	-
20:00-21:00	80.1	79.9	80.5	79.9	80.2	79.9	-
21:00-22:00	80.2	79.8	80.4	80.1	80.3	79.7	-
22:00-23:00	80.4	80.1	80.3	80.0	80.2	79.9	-
23:00-00:00	80.3	80.3	80.2	79.9	80.4	79.8	-
00:00-01:00	80.5	80.1	80.3	80.1	80.3	79.9	-
01:00-02:00	80.3	80.0	80.4	80.0	80.2	80.0	-
02:00-03:00	80.4	80.1	80.3	79.9	80.5	80.1	-
03:00-04:00	80.3	80.3	80.4	80.0	80.8	80.0	-
04:00-05:00	80.6	80.2	80.9	80.5	80.3	80.1	-
05:00-06:00	80.7	80.3	80.7	80.3	80.5	80.3	-
06:00-07:00	80.5	80.1	80.5	80.1	80.7	80.4	-
07:00-08:00	80.4	80.0	80.4	80.0	80.6	80.3	-
08:00-09:00	80.5	80.2	80.3	80.1	80.8	80.4	-
09:00-10:00	80.4	80.1	80.4	80.0	80.6	77.5	-
10:00-11:00	80.3	79.9	80.3	80.1	80.8	72.3	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	80.3	-	80.3	-	80.4	-	-
L_{max} [dB(A)]	87.7	-	82.6	-	94.4	-	-
L_{90} [dB(A)]	86.8	-	86.8	-	86.8	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23			30 July 2023			
	SLM No. Brand		Model		Serial No.		
	ACO-B17 ACO		6236		00172042		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment 94.0			After Adjustment 94.0			

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
 16/08/66



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	1-2		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
11:00-12:00	80.2	80.2	82.5
12:00-13:00	79.9		
13:00-14:00	79.8		
14:00-15:00	79.9		
15:00-16:00	80.0		
16:00-17:00	80.6		
17:00-18:00	80.5		
18:00-19:00	80.6		
19:00-20:00	80.9	80.5	82.3
20:00-21:00	80.4		
21:00-22:00	80.5		
22:00-23:00	80.4		
23:00-00:00	80.3		
00:00-01:00	80.5		
01:00-02:00	80.4		
02:00-03:00	80.6		
03:00-04:00	80.5	80.5	83.0
04:00-05:00	80.4		
05:00-06:00	80.9		
06:00-07:00	80.6		
07:00-08:00	80.1		
08:00-09:00	80.5		
09:00-10:00	80.6		
10:00-11:00	80.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเลือกทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอก

(นางสาวจารีน นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16/8/66

RS/T147/23/AUG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอชี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	2-3		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
11:00-12:00	80.3	80.3	82.9
12:00-13:00	80.2		
13:00-14:00	80.4		
14:00-15:00	80.3		
15:00-16:00	80.2		
16:00-17:00	80.4		
17:00-18:00	80.3		
18:00-19:00	80.4		
19:00-20:00	80.3	80.5	82.4
20:00-21:00	80.7		
21:00-22:00	80.5		
22:00-23:00	80.7		
23:00-00:00	80.5		
00:00-01:00	80.4		
01:00-02:00	80.3		
02:00-03:00	80.2		
03:00-04:00	80.3	80.4	82.2
04:00-05:00	80.2		
05:00-06:00	80.4		
06:00-07:00	80.9		
07:00-08:00	80.5		
08:00-09:00	80.2		
09:00-10:00	80.4		
10:00-11:00	80.2		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเลือกทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอก

(นางสาวจารีน นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16/8/66

RS/T147/23/AUG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/7

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	3-4		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
11:00-12:00	80.4	80.2	81.7
12:00-13:00	80.3		
13:00-14:00	80.2		
14:00-15:00	80.1		
15:00-16:00	80.0		
16:00-17:00	80.2		
17:00-18:00	80.3		
18:00-19:00	80.4		
19:00-20:00	80.8	80.7	94.1
20:00-21:00	80.2		
21:00-22:00	80.3		
22:00-23:00	80.4		
23:00-00:00	79.7		
00:00-01:00	81.1		
01:00-02:00	82.3		
02:00-03:00	80.6		
03:00-04:00	81.6	80.7	95.5
04:00-05:00	80.8		
05:00-06:00	80.7		
06:00-07:00	80.6		
07:00-08:00	80.5		
08:00-09:00	80.4		
09:00-10:00	80.6		
10:00-11:00	80.5		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042
		Standard	
		IEC 61672	
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16, 8, 66

ISO 147/23/NOG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/7

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิออนเนอซี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	4-5		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 8 hr [dB(A)]	L _{max} [dB(A)]
11:00-12:00	82.2	80.4	87.2
12:00-13:00	80.1		
13:00-14:00	79.7		
14:00-15:00	79.5		
15:00-16:00	79.6		
16:00-17:00	80.2		
17:00-18:00	80.4		
18:00-19:00	80.9		
19:00-20:00	80.8	80.5	82.0
20:00-21:00	80.5		
21:00-22:00	80.6		
22:00-23:00	80.4		
23:00-00:00	80.5		
00:00-01:00	80.4		
01:00-02:00	80.5		
02:00-03:00	80.4		
03:00-04:00	80.5	80.6	82.6
04:00-05:00	80.7		
05:00-06:00	81.0		
06:00-07:00	80.7		
07:00-08:00	80.6		
08:00-09:00	80.4		
09:00-10:00	80.5		
10:00-11:00	80.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042
		Standard	
		IEC 61672	
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16, 8, 66

ISO 147/23/NOG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

5/7

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	5-6		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
11:00-12:00	80.2	80.2	87.7
12:00-13:00	80.3		
13:00-14:00	80.1		
14:00-15:00	80.3		
15:00-16:00	80.2		
16:00-17:00	80.1		
17:00-18:00	80.2		
18:00-19:00	80.1		
19:00-20:00	80.5	80.3	82.1
20:00-21:00	80.1		
21:00-22:00	80.2		
22:00-23:00	80.4		
23:00-00:00	80.3		
00:00-01:00	80.5		
01:00-02:00	80.3		
02:00-03:00	80.4		
03:00-04:00	80.3	80.5	81.9
04:00-05:00	80.6		
05:00-06:00	80.7		
06:00-07:00	80.5		
07:00-08:00	80.4		
08:00-09:00	80.5		
09:00-10:00	80.4		
10:00-11:00	80.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16/8/66

TS/T147/23/AUG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

6/7

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	6-7		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
11:00-12:00	80.1	80.0	82.6
12:00-13:00	79.8		
13:00-14:00	79.7		
14:00-15:00	79.9		
15:00-16:00	79.7		
16:00-17:00	79.8		
17:00-18:00	80.4		
18:00-19:00	80.5		
19:00-20:00	80.3	80.3	81.9
20:00-21:00	80.5		
21:00-22:00	80.4		
22:00-23:00	80.3		
23:00-00:00	80.2		
00:00-01:00	80.3		
01:00-02:00	80.4		
02:00-03:00	80.3		
03:00-04:00	80.4	80.5	82.2
04:00-05:00	80.9		
05:00-06:00	80.7		
06:00-07:00	80.5		
07:00-08:00	80.4		
08:00-09:00	80.3		
09:00-10:00	80.4		
10:00-11:00	80.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16/8/66

TS/T147/23/AUG



BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิฟฟ์ก้าแฟมเพอร์ โบโอเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิฟฟ์ก้าแฟมเพอร์ โบโอเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	7-8		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
11:00-12:00	80.3	80.3	83.0
12:00-13:00	80.2		
13:00-14:00	80.1		
14:00-15:00	80.2		
15:00-16:00	80.3		
16:00-17:00	80.6		
17:00-18:00	80.5		
18:00-19:00	80.4		
19:00-20:00	80.1	80.3	81.8
20:00-21:00	80.2		
21:00-22:00	80.3		
22:00-23:00	80.2		
23:00-00:00	80.4		
00:00-01:00	80.3		
01:00-02:00	80.2		
02:00-03:00	80.5		
03:00-04:00	80.8	80.6	94.4
04:00-05:00	80.3		
05:00-06:00	80.5		
06:00-07:00	80.7		
07:00-08:00	80.6		
08:00-09:00	80.8		
09:00-10:00	80.6		
10:00-11:00	80.8		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B17)	ACO	6236	00172042
Standard IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูล

(นางสาวจรัมพร นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16/8/66

RS/147/23/AUG



BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิฟฟ์ก้าแฟมเพอร์ โบโอเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิฟฟ์ก้าแฟมเพอร์ โบโอเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4								ค่ามาตรฐาน
	เดือนสิงหาคม 2566								
	1-2		2-3		3-4		4-5		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
11:00-12:00	66.3	64.7	69.2	64.2	68.5	64.3	67.2	64.1	-
12:00-13:00	65.5	64.1	66.5	64.1	65.3	63.5	64.9	64.0	-
13:00-14:00	65.9	64.2	65.0	63.4	66.6	65.6	68.7	64.3	-
14:00-15:00	68.4	65.8	67.8	64.3	70.6	65.1	70.7	65.9	-
15:00-16:00	69.4	65.9	68.9	66.6	70.9	67.0	69.8	66.4	-
16:00-17:00	70.0	65.6	68.1	65.7	70.0	65.5	67.8	63.5	-
17:00-18:00	70.7	66.6	65.8	64.0	65.7	64.5	65.4	64.8	-
18:00-19:00	69.4	66.7	68.1	63.4	68.0	64.4	69.8	65.2	-
19:00-20:00	69.9	65.9	69.1	65.8	71.1	64.6	65.7	63.0	-
20:00-21:00	66.8	65.5	68.5	65.6	66.7	65.1	64.0	62.7	-
21:00-22:00	66.1	64.4	66.4	65.1	66.0	64.5	64.9	63.1	-
22:00-23:00	67.1	64.7	66.1	64.6	65.8	64.6	65.8	63.6	-
23:00-00:00	66.8	64.6	65.8	64.4	65.9	64.2	65.3	63.5	-
00:00-01:00	65.8	64.0	65.9	64.3	67.2	61.4	65.6	64.0	-
01:00-02:00	65.7	64.2	65.6	64.5	66.8	63.5	65.4	63.9	-
02:00-03:00	65.9	64.1	65.7	64.4	68.9	63.4	64.8	63.5	-
03:00-04:00	66.2	64.7	65.8	64.7	69.6	64.6	64.7	63.3	-
04:00-05:00	67.8	65.7	66.0	64.9	66.9	64.5	66.7	64.9	-
05:00-06:00	71.6	65.2	67.0	65.5	65.4	63.8	70.7	64.3	-
06:00-07:00	65.8	64.2	70.4	65.3	68.2	64.7	65.3	63.8	-
07:00-08:00	65.6	64.1	66.0	64.2	70.6	67.0	65.0	63.3	-
08:00-09:00	65.5	63.9	65.5	64.0	68.5	65.3	67.5	65.6	-
09:00-10:00	68.8	66.2	65.8	64.3	66.2	64.4	71.0	65.7	-
10:00-11:00	66.7	66.3	68.2	64.6	68.6	65.0	70.3	67.7	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	67.8	-	67.2	-	68.2	-	67.6	-	-
L_{max} [dB(A)]	83.1	-	98.1	-	97.0	-	93.6	-	-
L_{min} [dB(A)]	73.9	-	73.3	-	74.0	-	73.2	-	-
	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23				30 July 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-B46		ACO		6236		00222305		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				94.0				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

16/08/66

RS/147/23/AUG



BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอเนอวี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอเนอวี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4						ค่ามาตรฐาน
	เดือนสิงหาคม 2566						
	5-6		6-7		7-8		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
11:00-12:00	64.6	62.8	63.7	62.6	65.8	63.8	-
12:00-13:00	64.1	62.8	63.6	62.5	65.8	63.8	-
13:00-14:00	67.6	64.3	63.7	62.5	67.5	64.5	-
14:00-15:00	70.2	64.2	68.5	63.8	65.3	63.7	-
15:00-16:00	67.8	63.0	69.5	66.2	65.8	63.5	-
16:00-17:00	64.1	62.7	68.9	66.0	67.9	64.6	-
17:00-18:00	64.2	62.6	66.8	65.5	66.2	64.0	-
18:00-19:00	69.5	63.5	66.5	65.0	64.6	63.5	-
19:00-20:00	68.3	64.3	66.2	64.7	64.7	63.3	-
20:00-21:00	65.3	64.2	66.3	64.7	64.8	63.2	-
21:00-22:00	65.2	63.9	66.0	64.7	64.4	63.1	-
22:00-23:00	65.7	64.0	66.1	64.8	64.3	63.2	-
23:00-00:00	65.1	63.8	66.2	65.1	64.5	63.1	-
00:00-01:00	65.2	63.6	66.4	65.3	64.4	63.3	-
01:00-02:00	65.3	63.7	67.4	65.9	64.7	63.4	-
02:00-03:00	65.1	63.6	70.8	64.8	65.6	64.3	-
03:00-04:00	65.0	63.7	66.4	64.6	68.5	64.4	-
04:00-05:00	66.2	64.8	65.9	64.4	64.8	63.6	-
05:00-06:00	67.3	65.8	66.2	64.7	65.1	63.8	-
06:00-07:00	69.5	64.3	65.2	64.0	67.0	63.2	-
07:00-08:00	65.4	63.6	65.5	64.2	69.0	63.6	-
08:00-09:00	64.7	63.3	67.4	63.6	65.3	63.3	-
09:00-10:00	64.4	63.1	69.4	64.0	63.8	62.6	-
10:00-11:00	64.1	62.9	65.7	63.7	63.3	62.5	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	66.4	-	66.9	-	66.1	-	-
L_{max} [dB(A)]	92.8	-	98.5	-	92.4	-	-
L_{90} [dB(A)]	72.7	-	73.4	-	72.2	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23			30 July 2023			
	SLM No.		Brand	Model	Serial No.		
	ACO-B46		ACO	6236	00222305		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16.08.66



BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอเนอวี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอเนอวี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	1-2		
	$L_{eq} 1 \text{ hr}$ [dB(A)]	$L_{eq} 8 \text{ hr}$ [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
11:00-12:00	66.3	68.6	83.1
12:00-13:00	65.5		
13:00-14:00	65.9		
14:00-15:00	68.4		
15:00-16:00	69.4		
16:00-17:00	70.0		
17:00-18:00	70.7	67.0	77.3
18:00-19:00	69.4		
19:00-20:00	69.9		
20:00-21:00	66.8		
21:00-22:00	66.1		
22:00-23:00	67.1		
23:00-00:00	66.8	67.8	81.9
00:00-01:00	65.8		
01:00-02:00	65.7		
02:00-03:00	65.9		
03:00-04:00	66.2		
04:00-05:00	67.8		
05:00-06:00	71.6	67.8	81.9
06:00-07:00	65.8		
07:00-08:00	65.6		
08:00-09:00	65.5		
09:00-10:00	68.8		
10:00-11:00	66.7		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.846)	ACO	6236	00222305
Standard			
IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment:		After Adjustment:	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ

สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ลงบริษัทฯ

(นางสาวจวีรี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16.8.66



BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปเอนเนอจี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ชื่อลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปเอนเนอจี้ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	2-3		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
11:00-12:00	69.2	67.6	98.1
12:00-13:00	66.5		
13:00-14:00	65.0		
14:00-15:00	67.8		
15:00-16:00	68.9		
16:00-17:00	68.1		
17:00-18:00	65.8		
18:00-19:00	68.1		
19:00-20:00	69.1	66.8	81.2
20:00-21:00	68.5		
21:00-22:00	66.4		
22:00-23:00	66.1		
23:00-00:00	65.8		
00:00-01:00	65.9		
01:00-02:00	65.6		
02:00-03:00	65.7		
03:00-04:00	65.8	67.2	88.3
04:00-05:00	66.0		
05:00-06:00	67.0		
06:00-07:00	70.4		
07:00-08:00	66.0		
08:00-09:00	65.5		
09:00-10:00	65.8		
10:00-11:00	68.2		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B46)	ACO	6236	00222305 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้การสอบเทียบโดย ACoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดได้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16, 8, 66

RS/P147/23/AUG



BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปเอนเนอจี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ชื่อลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปเอนเนอจี้ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	3-4		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
11:00-12:00	68.5	68.7	95.1
12:00-13:00	65.3		
13:00-14:00	66.6		
14:00-15:00	70.6		
15:00-16:00	70.9		
16:00-17:00	70.0		
17:00-18:00	65.7		
18:00-19:00	68.0		
19:00-20:00	71.1	67.7	97.0
20:00-21:00	66.7		
21:00-22:00	66.0		
22:00-23:00	65.8		
23:00-00:00	65.9		
00:00-01:00	67.2		
01:00-02:00	66.8		
02:00-03:00	68.9		
03:00-04:00	69.6	68.2	94.6
04:00-05:00	66.9		
05:00-06:00	65.4		
06:00-07:00	68.2		
07:00-08:00	70.6		
08:00-09:00	68.5		
09:00-10:00	66.2		
10:00-11:00	68.6		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B46)	ACO	6236	00222305 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้การสอบเทียบโดย ACoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดได้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16, 8, 66

RS/P147/23/AUG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	4-5		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
11:00-12:00	67.2	68.5	93.6
12:00-13:00	64.9		
13:00-14:00	68.7		
14:00-15:00	70.7		
15:00-16:00	69.8		
16:00-17:00	67.8		
17:00-18:00	65.4		
18:00-19:00	69.8		
19:00-20:00	65.7	65.2	70.9
20:00-21:00	64.0		
21:00-22:00	64.9		
22:00-23:00	65.8		
23:00-00:00	65.3		
00:00-01:00	65.6		
01:00-02:00	65.4		
02:00-03:00	64.8		
03:00-04:00	64.7	68.4	86.6
04:00-05:00	66.7		
05:00-06:00	70.7		
06:00-07:00	65.3		
07:00-08:00	65.0		
08:00-09:00	67.5		
09:00-10:00	71.0		
10:00-11:00	70.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B46)	ACO	6236	00222305 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16 8 66

RSCT147/23/ALUC



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	5-6		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
11:00-12:00	64.6	57.2	92.8
12:00-13:00	64.1		
13:00-14:00	67.6		
14:00-15:00	70.2		
15:00-16:00	67.8		
16:00-17:00	64.1		
17:00-18:00	64.2		
18:00-19:00	69.5		
19:00-20:00	68.3	65.8	72.2
20:00-21:00	65.3		
21:00-22:00	65.2		
22:00-23:00	65.7		
23:00-00:00	65.1		
00:00-01:00	65.2		
01:00-02:00	65.3		
02:00-03:00	65.1		
03:00-04:00	65.0	66.2	84.3
04:00-05:00	66.2		
05:00-06:00	67.3		
06:00-07:00	69.5		
07:00-08:00	65.4		
08:00-09:00	64.7		
09:00-10:00	64.4		
10:00-11:00	64.1		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B46)	ACO	6236	00222305 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16 8 66

RSCT147/23/ALUC



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

6/7

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	6-7		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
11:00-12:00	63.7	66.9	98.5
12:00-13:00	63.6		
13:00-14:00	63.7		
14:00-15:00	68.5		
15:00-16:00	69.5		
16:00-17:00	68.9		
17:00-18:00	66.8		
18:00-19:00	66.5		
19:00-20:00	66.2	67.2	81.2
20:00-21:00	66.3		
21:00-22:00	66.0		
22:00-23:00	66.1		
23:00-00:00	66.2		
00:00-01:00	66.4		
01:00-02:00	67.4		
02:00-03:00	70.8		
03:00-04:00	66.4	66.6	92.8
04:00-05:00	65.9		
05:00-06:00	66.2		
06:00-07:00	65.2		
07:00-08:00	65.5		
08:00-09:00	67.4		
09:00-10:00	69.4		
10:00-11:00	65.7		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B46)	ACO	6236	00222305 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้การสอบเทียบโดยให้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวจารินี นันทวุฒิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16, 8, 66

TS/1147/23/AUG



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

7/7

BY036/08/66

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 1-8 สิงหาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนสิงหาคม 2566		
	7-8		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
11:00-12:00	65.8	66.9	87.3
12:00-13:00	69.8		
13:00-14:00	67.5		
14:00-15:00	65.3		
15:00-16:00	65.8		
16:00-17:00	67.9		
17:00-18:00	66.2		
18:00-19:00	64.6		
19:00-20:00	64.7	64.7	74.1
20:00-21:00	64.8		
21:00-22:00	64.4		
22:00-23:00	64.3		
23:00-00:00	64.5		
00:00-01:00	64.4		
01:00-02:00	64.7		
02:00-03:00	65.6		
03:00-04:00	68.5	66.3	92.4
04:00-05:00	64.8		
05:00-06:00	65.1		
06:00-07:00	67.0		
07:00-08:00	69.0		
08:00-09:00	65.3		
09:00-10:00	63.8		
10:00-11:00	63.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 310/23		30 July 2023	
Equipment	Brand	Model	Serial No. Standard
Sound Level Meter (No.B46)	ACO	6236	00222305 IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้การสอบเทียบโดยให้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

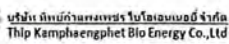

(นางสาวจารินี นันทวุฒิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
16, 8, 66

TS/1147/23/AUG

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย



Revision : 03_01/04/2021

วันที่ 10 ต.ค. 66 เริ่มเวลา 8.30 ถึง 10.30 สถานที่จัด วิทยาลัยเทคนิคกำแพงเพชร 10/10/66/วศก.ก
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 2 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร นาย อภิสิทธิ์ มณีศรีวิไล ประเภทอบรม OJT แผนก ☐
หลักสูตร/เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงาน (ผู้รับเหมา) ฝึกอบรม ☒

[REDACTED]

ตำแหน่ง

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การป้องกันอันตราย จากการตกจากที่สูง วัสดุตกหล่น

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานกำหนดไว้ว่า หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานสูงจากพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างโดยจัดทำนั่งร้านมาตรฐานตามกฎหมายสำหรับลูกจ้างใช้ขณะปฏิบัติงาน เว้นแต่ว่างานนั้นเป็นงานก่อสร้างอาคารที่ใช้ไม่ส่วนใหญ่และมีความสูงจากพื้นดินถึงคานรับหลังคาไม่เกิน 7 เมตร หรือเป็นงานซ่อมแซมตกแต่งอาคาร หรือเป็นงานติดตั้งประปา ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์อื่นๆโดยใช้ผู้ปฏิบัติงานนั้นคราวละไม่เกิน 2 คน แต่หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในลักษณะใดก็ตามที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างและสิ่งของโดยจัดทำราวกันตก (ราวกันตกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90 - 110 เซนติเมตร ขอบกันของตกสูงไม่น้อยกว่า 7 เซนติเมตรจากพื้นทางเดิน ราวกันตกที่ดีควรมีราวกลางระหว่างราวบนและขอบกันของตกด้วย) หรือตาข่ายนิรภัย หรือจัดให้ลูกจ้างใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต หรืออุปกรณ์อื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน ตลอดระยะเวลาที่การทำงาน ทั้งนี้หากมีการใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต นายจ้างต้องจัดทำที่ยึดตรึงสายช่วยชีวิตไว้กับส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคาร หรือโครงสร้างตลอดจนการป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุ โดยใช้ แผ่นกันผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกัน หรือรองรับ

การทำงานบนที่สูง หรือในที่ที่มีการกระเด็นตกหล่นของวัสดุที่ปลอดภัย สามารถทำได้ไม่ยาก โดยดำเนินการกำจัดอันตรายจากการตกจากที่สูง หรือป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุก่อน หลังจากนั้นจึงใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตเพื่อป้องกันการตกจากที่สูง รวมทั้งใช้หมวกนิรภัยในการป้องกันของที่ตกหล่นด้วย ทั้งนี้ พึงระลึกอยู่เสมอว่ามีผู้รอดชีวิตจากการตกจากที่สูงเพราะใช้เข็มขัดนิรภัยมากกว่า ผู้ที่การตลอดชีวิตเนื่องจากกระตุกหลังหัก หรือทับเส้นประสาท และสำหรับคนที่คิดว่าหมวกนิรภัยใบเล็กๆ จะช่วยอะไรได้ในเวลาต่อเหล็กหรือวัสดุชิ้นใหญ่ตกหล่นใส่ แต่ความจริงแล้ว หมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้นได้ช่วยชีวิตคนที่สวมใส่ไว้มากมาย เนื่องจากพนักงานขับรถที่กำลังขนย้ายท่อเหล็ก หรือวัสดุชิ้นใหญ่จะสามารถมองเห็นหมวกนิรภัยใบเล็กๆ ได้โดยง่าย และเสี่ยงเส้นทางรถขนย้ายจากหมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้น



การทำงานกับเครื่องจักร เครื่องมือกล

เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ (Mechanical Power Press) เป็นเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุของการประจันอันตรายของลูกจ้างมากที่สุด ถึงแม้ว่าการประจันอันตรายจากการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุจะไม่ทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายถึงแก่ความตาย แต่ส่วนใหญ่แล้วก็ถึงขั้นสูญเสียอวัยวะโดยเฉพาะนิ้วมือ กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้กำหนดให้เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าบีบหรือตัดวัตถุ ต้องมีสวิตช์ 2 แห่ง อยู่ห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวต้องเปิดสวิตช์พร้อมกันทั้งสองมือ

เนื่องจากต้องการให้มีมือของผู้ที่ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวไม่อยู่ในพื้นที่อันตราย และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุที่ต้องใช้มือป้อน ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่พิมพ์หรือจัดหาเครื่องป้องกันวัตถุแทนมือ และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบต้องมีที่เท้าเหยียบและมีที่ครอบป้องกันไม่ให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ ดังนั้นก่อนจะปฏิบัติงานกับ



เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ จะต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าเครื่องจักรดังกล่าวสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย และไม่ได้อดุดัดแปลงให้เสียไป เช่น การผลิตที่จำนวน และเวลามีผลกับค่าจ้าง ลูกจ้างจึงเอาเท้าไปปิดสวิตช์ข้างหนึ่ง ของสวิตช์สองมือ เพื่อให้สามารถทำงานได้เร็วขึ้น ทำให้มือข้างหนึ่งอยู่ในพื้นที่อันตราย เมื่อมืออีกข้างหนึ่งกดสวิตช์ก็ทำให้ถูกเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุกระแทกมือได้ ทั้งนี้ ในการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ อย่าลืมป้องกันหูของผู้ปฏิบัติงานจากเสียงดังจากการบีบด้วย

ร่วมขับเคลื่อนระเบียบวาระแห่งชาติ “แรงงานปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี”



จัดทำและเผยแพร่โดย ฝ่ายพัฒนาระบบตรวจสอบความปลอดภัย
สถาบันข้อมูลเพิ่มขีดความสามารถ
กองตรวจความปลอดภัย 22/22 ถนนบรมราชชนนี
แขวงจันทน์ เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10170
โทรศัพท์ 0 2448 9128 - 39 โทรสาร 0 2448 9143 - 45

website : www.oshthai.org

ความปลอดภัย ในการทำงาน



กองตรวจความปลอดภัย
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

การทำงานกับสารเคมีอันตราย

การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

การเกิดอัคคีภัยจากสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า

MSDS ย่อมาจากคำว่า Material Safety Data Sheet (หรือ SDS - Safety Data Sheet) คือรายละเอียดของสารเคมีอันตราย หรือตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน ก็คือ สอ.1 (แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ) นั่นเอง โดย MSDS จะมีรายละเอียดคล้าย “ฉลาก” ที่ติดไว้ที่หีบห่อภาชนะบรรจุหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ซึ่งจะบอกให้รู้ถึงอันตรายของสิ่งที่อยู่ในภาชนะบรรจุ นั้นๆ ด้วยป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตราย และมีคำว่า “สารเคมีอันตราย” หรือ “วัตถุมีพิษ” หรือคำอื่นใดที่แสดงถึงอันตรายตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นๆ ปรากฏอยู่ด้วย รวมทั้งจะต้องมีการบอกชื่อทางเคมี หรือชื่อทางวิทยาศาสตร์ ปริมาณและส่วนประกอบของสารเคมีอันตราย วิธีการใช้

วิธีการเก็บ วิธีการเคลื่อนย้าย ตลอดจนอันตรายของสารเคมี และการปฐมพยาบาล เมื่อมีอาการหรือความเจ็บป่วยเนื่องจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ รวมถึงข้อมูลคำเตือนเกี่ยวกับวิธีการกำจัดหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานกับสารเคมีอันตรายนั้นๆ ได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย อีกทั้งสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉินใดๆ อันอาจเกิดจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ ด้วย

ประเด็นสำคัญก็คือการตั้งคำถามว่าสารเคมีอันตรายชนิดใดบ้างที่ต้องมีการจัดทำฉลาก หรือ MSDS หรือ สอ.1 เพราะกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้ประกาศไว้ทั้งหมด 1,580 ชนิด ดังนั้นคำถามดังกล่าวจึงไม่ได้ก่อให้เกิดประโยชน์ใดๆ กับความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตรายของลูกจ้าง เพราะเพียงแค่เราคิดที่จะให้ใครทำงานกับสารเคมี เราก็สมควรที่จะต้องให้เขารู้ว่ากำลังทำงานกับสิ่งใด มีความเสี่ยงใดๆ ที่อาจจะเกิด หรือส่งผลกระทบต่อสุขภาพได้ และหากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ ขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยแล้ว จะมีผลอย่างไร ซึ่งหากเรามุ่งเน้นที่จะทำ MSDS หรือ สอ.1 เพียงเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมาย ก็ไม่ใช่ปัญหาที่ยุ่งยากแต่ประการใด แต่การที่เราจะทำให้ฉลากรายละเอียดของสารเคมีอันตรายมีประโยชน์บรรลุวัตถุประสงค์ของมันเป็นต่างหากที่ยากยิ่ง เพราะต่อให้มีข้อมูลละเอียดเพียงใด แต่ไม่เคยถูกอ่าน มีป้ายสัญลักษณ์ แต่ไม่เคยดูอุบัติเหตุที่ไม่น่าจะเกิด ก็อาจจะเกิดได้



PPE หรือที่เรามักเรียกกันว่า “อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล” หรือที่หลายๆ คนบอกว่าเรียกให้เข้าใจง่ายๆ ต้องเรียกว่า “อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล” มาจากภาษาอังกฤษก็คือ Personal Protective Equipment หรือบางครั้งอาจพบว่าหนังสือบางเล่มเรียกว่า PPD หรือ Personal Protective Device (ใช้กับชิ้นส่วนเล็กๆ เช่น ปลั๊กอุดรูตลอดเสียง เป็นต้น) นั้น ความหมายของมันก็คือ

“สิ่งหนึ่งสิ่งใดที่นำมาสวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายหรือหลายส่วนรวมกันโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้ประสบอันตรายจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด”

หรือความหมายสั้นๆ คือ “อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน” นั่นเอง

แต่ประเด็นสำคัญของการใช้ PPE ก็คือ ต้องเป็นทางเลือกสุดท้ายที่นายจ้าง หรือผู้ใดก็ตามที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานได้พิจารณาดำเนินการในการจัดการกับต้นเหตุของอันตรายดังกล่าวก่อน หรือมีการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิด หรือการสัมผัสกับอันตรายดังกล่าวแล้ว ก็ยังไม่สามารถกำจัด หรือควบคุมอันตรายนั้นๆ ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ จึงตัดสินใจแก้ปัญหาด้วยการใช้ PPE โดยนายจ้างจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายให้ลูกจ้าง ซึ่งผู้ที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้



ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องพิจารณาในการจัดหา PPE ที่มีความเหมาะสมกับการป้องกันอันตรายนั้นๆ และมีความเหมาะสมกับร่างกายของลูกจ้างที่สวมใส่ PPE ตลอดจนมีความเหมาะสมกับสภาพงานที่ลูกจ้างทำ โดยไม่ก่อให้เกิด หรือมีความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิดอันตรายอื่นๆ จากการใช้ PPE นั้นได้ ดังนั้นเมื่อนายจ้างได้ดำเนินการ ตามขั้นตอนดังกล่าวอย่างถูกต้อง และได้กำหนดให้มีการใช้ PPE แล้ว ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง หรืออยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ก็ควรที่จะต้องตระหนักถึงอันตราย และใช้ PPE ให้เกิดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

“อัคคีภัย” โดยปกติคนส่วนใหญ่อาจจะรู้สึกหวาดกลัวต่ออัคคีภัยก็ต่อเมื่อทรัพย์สิน และชีวิตของตนเองไปอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีการเก็บเชื้อเพลิงวัตถุไวไฟไว้เป็นจำนวนมากๆ เช่น คลังเก็บน้ำมัน คลังเก็บแก๊ส เป็นต้น ทั้งที่ในความเป็นจริงแล้วสถานที่ดังกล่าวมีความปลอดภัยจากอัคคีภัยสูงมาก เพราะสถานที่ดังกล่าวได้ถูกประเมินมาแล้วว่ามีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงมาก ดังนั้นหน่วยงานที่



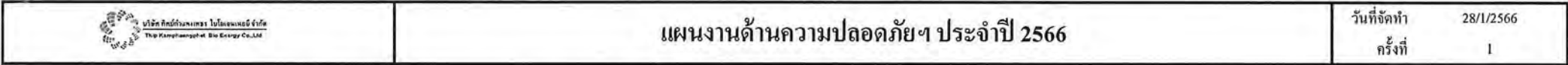
ควบคุมดูแล และเจ้าของพื้นที่ก็จะให้ความสำคัญในการป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบทุกสิ่งทุกอย่างอย่างละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งต่างจากสถานที่หลายๆ แห่ง ที่มีการเก็บเชื้อเพลิง หรือวัสดุที่ติดไฟได้ ที่คนส่วนใหญ่จะไม่ค่อยกังวลถึงอัคคีภัยแม้จะอยู่ในอาคารที่เก็บวัสดุเหล่านี้

สาเหตุหลักอย่างหนึ่งของการเกิดอัคคีภัยก็คือ อัคคีภัยอันเกิดจากสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด จะเห็นได้ว่าอัคคีภัยอันเกิดจากสาเหตุนี้ไม่จำเป็นต้องมีเชื้อเพลิงที่เป็นวัตถุไวไฟก็สามารถที่จะก่อให้เกิดภัยอันตรายใหญ่หลวงได้ไม่ยาก ดังนั้นจึงควรที่จะต้องให้ความสำคัญกับการควบคุม ตรวจสอบการใช้พลังงานไฟฟ้าไม่ให้เกินกว่าภาระการใช้งานของสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น การใช้เตารีด อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อพ่วง ซึ่งทำให้เกิดความร้อนและนำไปสู่การติดไฟได้ ตลอดจนให้ความสำคัญกับการตรวจสอบสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งเสื่อมสภาพการใช้งานตามเวลาเมื่อโลหะหน้าสัมผัสของสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้าเกิดการล้า ทำให้การปิดวงจรไม่สนิทหรือมีช่องว่างเพียงเล็กน้อยทำให้เกิดการเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าของโลหะหน้าสัมผัส เกิดความร้อน หรือประกายไฟ นำไปสู่การเกิดอัคคีภัย ดังนั้นหากเรามีการควบคุม ตรวจสอบ และหมั่นสังเกตจากอาการก่อเหตุขั้นต้น เช่น เขม่าอันเกิดจากประกายไฟที่สวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือการสัมผัสที่พบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเกิดความร้อน ดังนั้นต้องซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ ก็จะสามารถควบคุมไม่ให้เกิดอัคคีภัยได้

เอกสารแนบที่ 18

แผนงานด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2566

[illegible]



วันที่จัดทำ	28/1/2566
ครั้งที่	1

[illegible]

ลำดับที่	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ	เดือน											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.3	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan	←											→
				Action												
3.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan	←											→
				Action												
3.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan											←	→
				Action												
3.6	อบรมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan											←	→
				Action												
3.7	อบรมแผนฉุกเฉิน	1 ครั้ง / ปี	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง,จป.	Plan					←	→						
				Action												
3.8	อบรมและทบทวนความรู้ด้านความปลอดภัย (12 ชม. ตามกฎหมาย)	12 ชม. / ปี	จป.	Plan	←											→
				Action												
4.กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย																
4.1	จัดอบรมความรู้ และ ข่าวสารความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
				Action												
4.2	จัดทำป้ายสถิติอุบัติเหตุ	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
				Action												
4.3	เดินสำรวจพื้นที่ 5ส. และความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	คณะกรรมการ 5ส. ,คปอ.	Plan	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
				Action												

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 19

นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอาคาร/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด



แผนงานประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ

รณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัดของแผนกหม้อเคี่ยว

ระวัง

ถ้าหากน้ำที่รั่วจากหลอดออกเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 1,500 บาท
ต่อเดือน

ถ้าหากน้ำที่ปิดไม่สนิท น้ำจะไหล
ไปจนถึงหลอดเวลา จะสูญเสียเงิน
ไปไม่น้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน

ถ้าหากใครที่อุดหลอดปิดไม่สนิท
น้ำจะไหลลงโถส้วมตลอดเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 30,000 บาท
ต่อเดือน

น้ำ 1,000 ลิตร = 1 ลูกบาศก์เมตร

การประสานงานภูมิภาค (กปภ.)
กองลูกค้าสัมพันธ์ สำนักสื่อสารองค์กรและลูกค้าสัมพันธ์
โทรศัพท์ 0 2551 8264
โทรสาร 0 2552 6127
E-mail pr@pwa.co.th
Website www.pwa.co.th
ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนร้องทุกข์ กปภ. Call Center 1662

การประสานงานภูมิภาค
บริการลูกค้า ด้วยหัวใจ ด้วยจิตในคุณภาพ

ใช้น้ำถูกวิธี

ประหยัดเงิน

ลดโลกร้อน

น้ำทุกหยดล้วนมีค่า
ร่วมรักษาของชาติของเรา

แผนวิเคราะห์คุณภาพ มีแผนงานประหยัดการใช้น้ำ **Service** ดังนี้

* แจกให้นักงานทราบถึงวิกฤตปริมาณน้ำดิบที่โรงงานกักเก็บไว้เหลือน้อยมาก
ขอให้ทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด

** ติดป้ายเตือนที่อ่างล้างทุกอย่าง ให้ช่วยกันประหยัดน้ำ



อ่างล้างพาชนะเก็บตัวอย่าง, เครื่องแก้ว, อุปกรณ์วิเคราะห์ จำนวน 8 อ่าง

***วางแผนนำน้ำ **Condenser/Cooling Water** ของ
เครื่องกลั่นน้ำ ไปเก็บไว้ในถังพักและนำกลับมาวนใช้ใหม่



อัตราการใช้น้ำ **service** เข้า condenser = 28 ลิตร / 3 นาที = 560 ลิตร / ชม.
รวมใช้น้ำ Service ครั้งละ 1960 ลิตร สัปดาห์ละ 4 ครั้ง รวม 7.84 ลบ.ม. / สัปดาห์



ปั๊มน้ำอัตโนมัติ

ขนาด 80 วัตต์ ระยะส่ง 8 เมตร

ถึงราคาประมาณ 3,900 บาท ต้องขอจัดซื้อ



มีถังอยู่แล้วไม่ต้องซื้อเพิ่ม

ถังพัก ขนาด 3,000 ลิตร

เก็บน้ำไว้หมุนเวียนเข้า **condenser** เครื่องกลั่นน้ำ

จะทำให้ประหยัดน้ำ Service ได้เดือนละ **31.36** ลบ.ม.
ถ้าหีบอ้อย 4 เดือน ประหยัดน้ำได้ **124.4** ลบ.ม.

ลด !

การทิ้งน้ำ **condensate (E1)** ที่จุดเก็บตัวอย่างได้หม้อต้ม

เนื่องจากจำเป็นต้อง **Sampling** ตัวอย่างแบบ **Real Time** จากท่อน้ำ **condensate (E1)** ที่ส่งให้โรงไฟฟ้า ซึ่งต้องผ่าน **Cooling** ก่อนผ่านหัวอ่านของเครื่อง **conductivity meter** ที่ติดไว้เพื่อระวังคุณภาพน้ำ

จึงมีน้ำ **condensate** และน้ำ **Process** ไหลทิ้งตลอดเวลา



ถ้าเปิดวาล์วน้ำทั้ง 2 ชนิดนั้น 100 %
จะสูญเสีย น้ำ **condensate** และน้ำ **process** กลายเป็นน้ำเสีย ดังนี้

- น้ำ condensate อัตราการไหล 28 ลิตร / 1.28 นาที หรือ 1312.5 ลิตร / ชม.
หรือ 31.5 ลบ.ม. / วัน = **945 ลบ.ม./ เดือน**
- น้ำ process ใช้เป็น Condenser / Cooling ของ Sampling condensate (E1)
อัตราการไหล 28 ลิตร/ 2.4 นาที หรือ 670 ลิตร/ชม.
หรือ 16.08 ลบ.ม./วัน = **482.4 ลบ.ม./เดือน**



ปัจจุบันได้มีการชี้แจงให้ระวังในการเก็บตัวอย่าง

1. เปิดวาล์วเพียง 20 % เก็บตัวอย่างแบบต่อเนื่องช้า จนเต็มภาชนะ
2. ให้ตัวอย่างน้ำ condensate ไหลทิ้งตลอดเวลา เพื่อให้ผ่านหัวอ่านของ Conductivity meter แบบ Real Time และส่งค่าไปแสดงที่จอร์บบ DCS ของหม้อต้ม

จะทำให้ประหยัดน้ำ Condensate ส่งให้โรงไฟฟ้าเพิ่ม 80 % ของ
น้ำทั้ง 482.4 ลบ.ม./เดือน = 385.92 ลบ.ม / เดือน
หรือ ลดการใช้น้ำดิบ ทำน้ำ demin ประมาณ 513.3 ลบ.ม./เดือน

แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แนวทางการประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แจ้งให้พนักงานตรวจสอบวาล์วตามจุดต่างๆ ที่น้ำรั่วหรือปิดไม่สนิทจะสามารถ
ประหยัดน้ำได้



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนที่ปรับสภาพ (TREATMENT) แล้วมาใช้ในการระบบ Cooling Tower



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนจากบ่อฝัง **oxidation pond** มาใช้แทนน้ำในระบบผลิตแทนน้ำ **Process** เป็นโครงการที่ดำเนินการในขั้นตอนของงบประมาณอยู่



เอกสารแนบที่ 20
เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั้มลูกผสม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

วันที่: 06/ตุลาคม/2566

ເວລາ: ☒ 08:00-20:00 ມ. ☐ 20:00-08:00 ມ.

[illegible][illegible]

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
 - ☐ ผิดปกติ
 - ☐ เครื่องจักร

מחלקת המחקר והפיתוח

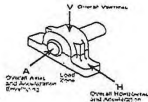
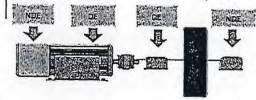
มหาวิทยาลัยขอนแก่น

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

วันที่: 21 / 10 / 64

เวลา : ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.

[illegible]

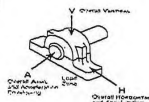
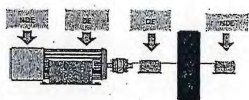


USE SKF CMAS100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s
ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE
อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C
แรงดัน (Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 2 / 3

Phase I

				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	2.2	1.2	0.8	1.29	1.55	2.34	120									
			DE		1.5	1.7	1.2	1.87	0.99	0.90	120									
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																No. 2
			DE																	
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	2.2	1.3	1.1	1.91	0.78	1.02	30									No. 2
			DE		1.5	1.7	1.2	1.95	0.76	1.21	40									
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.1	1.2	1.4	1.18	1.01	0.91	40									No. 2
			DE		1.2	1.2	1.3	0.99	0.78	0.81	100									
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE																No. 2
			DE																	
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.5	1.5	1.1	0.79	1.10	1.01	30									No. 2
			DE		1.2	1.1	1.3	0.81	1.10	1.15	40									
20	ปั๊มจ่ายน้ำดับเพลิง		PUMP	NDE																
			DE																	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																
			DE																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																
			DE																	
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																
			DE																	
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																
			DE																	
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																No. 2
			DE																	
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																
			DE																	
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																
			DE																	
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																
			DE																	



USE SKF CMAS100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s
ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE
อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C
แรงดัน (Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 3 / 3

Phase II

				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																No. 2
				DE																
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																
				DE																
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE																
				DE																
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																
				DE																
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE																
				DE																
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																
				DE																
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																
				DE																
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																
				DE																
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																
				DE																
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE																
				DE																

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรที่ว่างไม่ปกติให้เขียนอธิบายไว้ในช่องหมายเหตุ



ปกติ



ผิดปกติ

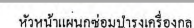


เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

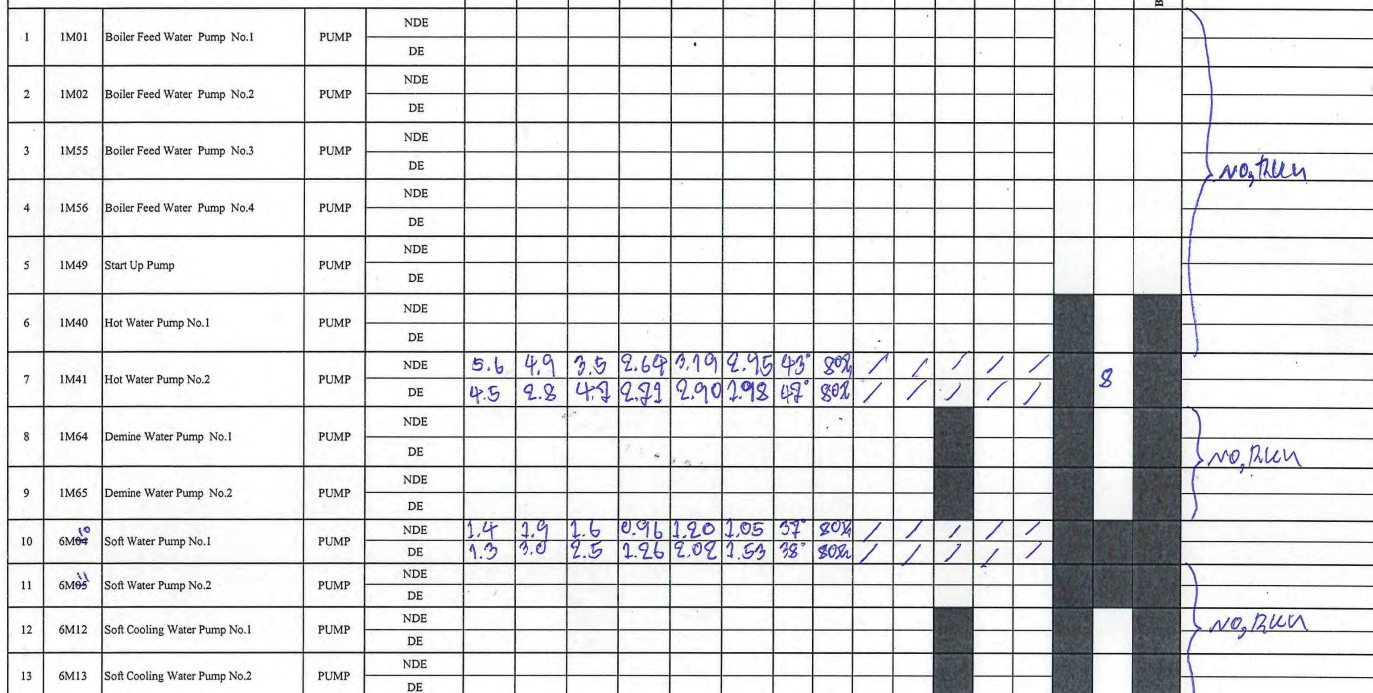
พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

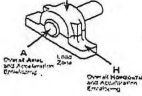
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล



☐ 20:00-08:00 Ⅱ.



เวลา : ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.



หน้า 1 / 3

² ;ทางตั้ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²

Phase I

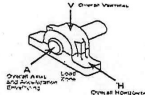
หมายเหตุ

MORC

✓✓✓✓✓

NO RUN

4000



หน้า 2 / 3

;ทางดึง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²

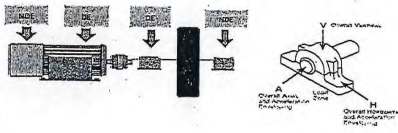
Phase I

အမှတ်(၁)ရပ်ကွက်

No. 10

No. 2

→ N. P. D.



USE SKF CMAS100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s
ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE
อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C
แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 3 / 3

Phase II

หมายเหตุ

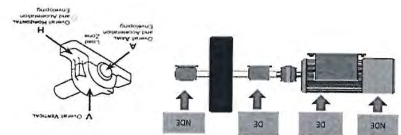
No.	Date	Pump Name	Pump Type	NDE	DE	Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน น้ำเข้า	แรงดัน น้ำออก	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	ถังน้ำ	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
						V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE	DE																	
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	DE																	
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	DE																	
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE	DE																	
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE	DE																	
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	DE																	No, Run
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE	DE																	
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE	DE																	
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE	DE																	
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	DE																	

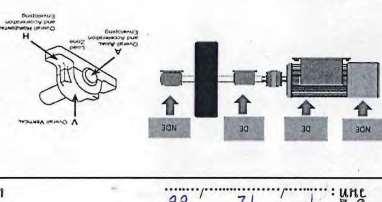
ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

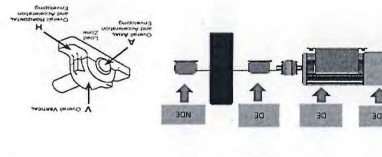
- ☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้

No.	Date	Pump Name	Pump Type	NDE	DE	Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน น้ำเข้า	แรงดัน น้ำออก	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	ถังน้ำ	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
						V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
1	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE	DE																	
2	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE	DE																	
3	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	DE																	
4	10-M-104	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE	DE																	
5	10-M-105	Start Up Pump	PUMP	NDE	DE																	
6	10-M-106	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	DE																	
7	10-M-107	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE	DE																	
8	10-M-108	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE	DE																	
9	10-M-109	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE	DE																	
10	10-M-110	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	DE																	
11	10-M-111	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE	DE																	
12	10-M-112	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE	DE																	
13	10-M-113	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE	DE																	





Phase I	Machine No.	Machine Name	Machine Type	Machine Status	Machine Location	Machine Condition	Machine Remarks
Phase I	1	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE			
	2	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE			
	3	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE			
	4	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE			
	5	Start Up Pump	PUMP	NDE			
	6	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE			
	7	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE			
	8	Demin Water Pump No.1	PUMP	NDE			
	9	Demin Water Pump No.2	PUMP	NDE			
	10	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE			
	11	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE			
	12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE			
	13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE			



USE SKF CMA5100-SL	m11m2/3		Phase I	m11m2/3	m11m2/3		m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11m2/3	m11
--------------------	---------	--	---------	---------	---------	--	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	-----

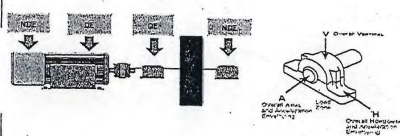
[illegible]

Revision : 05_04/06/2017

UNIVERSITY OF WISCONSIN WATER PUMP

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

[illegible]



USE SKF CMA5100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s


อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ;ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 2 / 3

Phase I

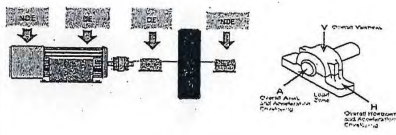
No.	Code	Name	Type	Status	Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำผุดขึ้น	สาบกัด	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
					V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M03	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE DE	0.9 2.5	1.6 2.9	0.7 1.3	1.78 2.94	1.51 1.56	3.39 2.87	49° 50°								95		No, Run
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE DE																	
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE DE	1.0 1.5	1.6 2.4	0.7 1.3	0.52 1.09	0.96 0.93	1.98 1.95	39° 39°	80%									
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE DE	0.9 1.3	1.4 0.8	1.0 1.2	0.84 0.36	0.49 0.32	0.91 0.38	35° 37°	80%									
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE DE																No, Run	
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE DE	1.2 0.7	1.4 1.1	1.6 1.9	2.52 1.35	1.94 1.88	1.78 1.39	39° 41°	80%									
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE DE																No, Run	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE DE																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE DE																	
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE DE																	
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE DE																No, Run	
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE DE																	
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE DE																	
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE DE																	
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE DE																	



บริษัท ธิปกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Kampaengphet Bio Energy Co., Ltd

แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์
(ช่วงฤดูการผลิต)

Form Number : FM-MC-14
Revision : 05_04/06/2017



USE SKF CMA5100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ;ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 3 / 3

Phase II

No.	Code	Name	Type	Status	Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำผุดขึ้น	สาบกัด	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
					V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE DE																	No, Run
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE DE																	
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE DE																	
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE DE																	
33	6634A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE DE																	No, Run
34	6634B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE DE																	
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE DE																	
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE DE																	
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE DE																	
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE DE																	

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้

[illegible]

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ



ปกติ



ผิปกติ



เครื่องจักรไม่ได้

วันที่: 13 / 10 / 64

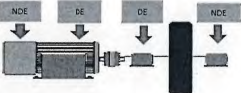
ເວລາ :

☒ 08:00-20:00 ч.

☒ 20:00-08:00 н.

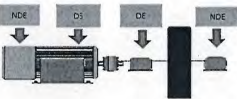
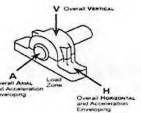
[illegible]

<div></div>				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 2 / 3		
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE												Phase I		
				อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²														
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำที่เย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm²)	
V	H	A	V	H	A	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing										
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE													NO DATA	
				DE														
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE													NO DATA	
				DE														
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	1.9	2.2	1.3	0.55	2.49	1.70	37							
				DE	1.6	2.4	1.5	0.78	4.16	1.70	37							
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.1	2.0	1.6	0.96	0.79	0.94	37							
				DE	1.0	1.8	1.7	0.79	0.16	1.46	37							
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE													NO DATA	
				DE														
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	3.0	3.2	2.1	1.68	2.24	1.87	38							
				DE	1.6	3.3	2.6	1.72	1.61	1.98	38							
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE														
				DE														
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE														
				DE														
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE														
				DE														
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE														
				DE														
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE													NO DATA	
				DE														
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE														
				DE														
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE														
				DE														
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE														
				DE														
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE														
				DE														

<div><div><div><div><div>NDE</div><div>DE</div><div>DE</div><div>NDE</div></div><div></div></div><div><div><div><div><div>V Overall Vibration</div><div>Overall Axial and Acceleration Enveloping</div><div>Overall Radial and Acceleration Enveloping</div><div>Overall High Frequency Enveloping</div></div><div><div><div>Overall Vibration</div><div>Overall Axial and Acceleration Enveloping</div><div>Overall Radial and Acceleration Enveloping</div><div>Overall High Frequency Enveloping</div></div></div></div></div></div></div></div>				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 3 / 3		
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C														
				แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ;ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ;Balancing = 2 kg/cm²														
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำที่เย็น	การอุดตัน	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm²)	
V	H	A	V	H	A	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing										
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE													No Data	
				DE														
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	1.1	1.4	1.4	2.2	2.4	2.6	36	80%					1.6 75 1.8	
				DE	3.7	3.9	3.6	3.4	3.92	3.77	37	80%						
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE														
				DE														
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE														
				DE														
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE														
				DE														
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE													No Data	
				DE														
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE														
				DE														
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE														
				DE														
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE														
				DE														
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE														
				DE														

ทำเครื่องหมาย - เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้

<div><div><div><div><div></div><div>NDE</div></div><div><div>D1</div><div></div></div><div><div>DE</div><div></div></div><div><div>NDE</div><div></div></div></div><div></div><div></div></div><div>USE SKF CMA100-SL</div><div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</div><div>ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</div><div>อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C</div><div>แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²</div></div>					หน้า 2 / 3																		
Phase I																							
หมายเหตุ																							
						Velocity Vibration(mm/s)		Bearing Vibration(gE)		อุณหภูมิ °C		แรงดัน (kg/cm ²)			Balancing								
						V		H		A		V		H		A		ทางดูด		ทางส่ง		Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE																			
				DE																			
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																			
				DE																			
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	1.8	3.0	2.8	1.10	2.04	0.50	35°	80%	/	/		/	/						
				DE	1.9	3.2	2.0	2.15	2.96	2.39	39°	80%	/	/		/	/						
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	1.1	1.6	2.5	0.78	1.08	0.66	36°	80%	/	/		/	/						
				DE	1.4	1.7	1.4	1.42	0.89	0.84	38°	80%	/	/		/	/						
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE																			
				DE																			
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	2.1	4.4	4.0	1.42	2.85	1.13	39°	80%	/	/		/	/						
				DE	2.4	3.4	1.9	1.62	1.93	2.04	41°	80%	/	/		/	/						
20	ปั้มน้ำดับเพลิง	ปั้มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE																			
				DE																			
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																			
				DE																			
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																			
				DE																			
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																			
				DE																			
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																			
				DE																			
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																			
				DE																			
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																			
				DE																			
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																			
				DE																			
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																			
				DE																			

เอกสารแนบที่ 21

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ



บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโเอเนอจี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกสถิติรายการเกิดอุบัติเหตุ ทางด้านจราจร


ประจำปี 2566

เดือน	ผลการดำเนินงาน		วันที่เกิดเหตุ			เลขที่ใบรายงานอุบัติเหตุ			ลงชื่อ ผู้บันทึก
	ไม่มี	มี	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
มกราคม	✓								
กุมภาพันธ์	✓								
มีนาคม	✓								
เมษายน	✓								
พฤษภาคม	✓								
มิถุนายน	✓								
กรกฎาคม	✓								
สิงหาคม	✓								
กันยายน	✓								
ตุลาคม	✓								
พฤศจิกายน	✓								
ธันวาคม	✓								

- หมายเหตุ 1.สรุปทุกวันสุดท้ายของเดือน
2.บันทึกเฉพาะอุบัติเหตุที่เกิดจากการจราจรเท่านั้น

เอกสารแนบที่ 22

บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่โครงการใช้



บริษัท ศิษย์กำแพงเพชร ไบโเอเนจมี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)


แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 4 เดือน 7.7 พ.ศ. 66
ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน			
41569		41578			
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน					
โรงน้ำตาก		โรงไฟฟ้า			
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร		
ระดับน้ำมันในถัง(เชื้อ)					
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน		
12 ลิตร			12 ลิตร		
การทำงานของเครื่องจักร		ปริมาณงาน			
รอตัวถัง 6 ชั่วโมง					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถังแสดงแสงหรือแสดงค่าให้เติมก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจารบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรูปร่างต่าง ๆ	สังเกตรูปร่างต่าง ๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระจก	กระบานหน้า กระจกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟโซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ารถ/วิศวกร



บริษัท ศิษย์กำแพงเพชร ไบโเอเนจมี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 4 เดือน 7.7 พ.ศ. 66
ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT3 เวลาปฏิบัติงาน 20.00-06.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน			
41578		41583			
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน					
โรงน้ำตาก		โรงไฟฟ้า			
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร		
ระดับน้ำมันในถัง(เชื้อ)					
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน		
12 ลิตร			12 ลิตร		
การทำงานของเครื่องจักร		ปริมาณงาน			
รอตัวถัง 6 ชั่วโมง					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถังแสดงแสงหรือแสดงค่าให้เติมก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจารบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรูปร่างต่าง ๆ	สังเกตรูปร่างต่าง ๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระจก	กระบานหน้า กระจกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟโซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ารถ/วิศวกร



บริษัท กำแพงเพชร ไบโเอเนจยี จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 3 เดือน 4 พ.ศ. 66

ประเภท 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
42144		42209	
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
5 ซีด			5 ซีด
การทำงานของเครื่องจักร 1-3 ปริมาณงาน			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบบเคอรี	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมัน	✓		
		5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจารบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดกและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตเห็นรอยร้าวต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า	✓		
		กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ	✓		
		โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน	✓		
		12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	✓		
		12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง	✓		
		12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		



บริษัท กำแพงเพชร ไบโเอเนจยี จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)


แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 3 เดือน 4 พ.ศ. 66

ประเภท 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
42209		42217	
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
5 ซีด			4 ซีด
การทำงานของเครื่องจักร 1-3 ปริมาณงาน			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบบเคอรี	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมัน	✓		
		5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจารบีประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดกและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตเห็นรอยร้าวต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า	✓		
		กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ	✓		
		โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน	✓		
		12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	✓		
		12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง	✓		
		12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		



บริษัท ศิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอมเอช จำกัด
Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 27 เดือน 11 ปี 2566

ประเภท 1050

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
43277		43277	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
14 ขีด			12 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร ควบคุมค่า 6.5

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	/		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	/	/	
8	สภาพยางล้อ กระดุมและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ		/	
11	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน		/	
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		



บริษัท ศิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอมเอช จำกัด
Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 28 เดือน 11 ปี 2566

ประเภท 1050

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
413409		43277	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
11 ขีด			10.4

การทำงานของเครื่องจักร

ปริมาณงาน


ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงสเกลแดงหรือสเกลดำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	/		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	/	/	
8	สภาพยางล้อ กระดุมและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอยร้าวส่วนต่าง ๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ		/	
11	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน		/	
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020



บริษัท กัมปกันพลังงาน ไบโเอเนอจี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 17 เดือน ๖.๖ พ.ศ. ๖๖

ประเภทรถ รถบรรทุก

รหัสเครื่องจักร ๐๙.๓

เวลาปฏิบัติงาน ๐๘.๐๐-๑๐.๐๐

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
43939		43940	
มิเตอร์ จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถังเชื้อเพลิง			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
8 30%			45

การทำงานของเครื่องจักร 7002001 ๒๕๖๔

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดล่างให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ใส่กรองอากาศ	ตะอวดและไม้ฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	สภาพยางล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตดูรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตู่ทั้งสองข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		



บริษัท กัมปกันพลังงาน ไบโเอเนอจี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 16 เดือน ๖ พ.ศ. ๖๖

ประเภทรถ รถบรรทุก

รหัสเครื่องจักร ๐๙.๓

เวลาปฏิบัติงาน ๐๘.๐๐-๑๐.๐๐

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
43920		43939	
มิเตอร์ จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถังเชื้อเพลิง			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
8 30%			45

การทำงานของเครื่องจักร 7002001 ๒๕๖๔

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดล่างให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ใส่กรองอากาศ	ตะอวดและไม้ฉีกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	สภาพยางล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตดูรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตู่ทั้งสองข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		

บริษัท ทรัพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.		Check List PMI (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจรอบ 10 ชั่วโมง			
วันที่ 14 เดือน 12 พ.ศ. 66	ประเภทรถ DT3	รหัสเครื่องยนต์	เวลาปฏิบัติงาน 0800-2000		
มิเตอร์ก่อนใช้งาน 44155		มิเตอร์หลังใช้งาน 44160			
มิเตอร์ จำนวนน้ำมัน		มิเตอร์ จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคอก	โรงไฟฟ้า	โรงน้ำคอก	โรงไฟฟ้า		
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร		
			310 ลิตร		
ระดับน้ำมันในถังเชื้อเพลิง					
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน		
1.6 ลิตร			1.2 ลิตร		
การทำงานของเครื่องยนต์..... ปริมาณงาน.....					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดลต่ำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจารบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูดึงสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020

บริษัท ทรัพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.		Check List PMI (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจรอบ 10 ชั่วโมง			
วันที่ 15 เดือน 12 พ.ศ. 66	ประเภทรถ DT3	รหัสเครื่องยนต์	เวลาปฏิบัติงาน 0800-0800		
มิเตอร์ก่อนใช้งาน 44223		มิเตอร์หลังใช้งาน			
มิเตอร์ จำนวนน้ำมัน		มิเตอร์ จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคอก	โรงไฟฟ้า	โรงน้ำคอก	โรงไฟฟ้า		
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร		
ระดับน้ำมันในถังเชื้อเพลิง					
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน		
1.2 ลิตร			1.2 ลิตร		
การทำงานของเครื่องยนต์..... ปริมาณงาน.....					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดลต่ำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจารบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่อุดตัน	✓		
8	สภาพยางล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูดึงสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020